

### КОНСТРУКЦИЯ

**Внутренний слой**  
Черная резина из синтетического каучука, масло- и водостойкая.

**Усиление**  
Один или два слоя оплетки из высокопрочной стальной проволоки.

**Наружный слой**  
Черная резина из синтетического каучука, маслостойкая, устойчивая к истиранию, воздействию атмосферных факторов и озона.

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Рукава предназначены для:

- гидравлических жидкостей соотв. ISO 6743-4, за исключением HFD R, HFD S, HFD T (диапазон температур от -40°C до +100°C),
- водных растворов (диапазон температур от -40°C до +70°C),
- воды (диапазон температур от 0°C до +70°C),
- сжатого воздуха (диапазон температур от 0°C до +80°C).

**Рукава не предназначены для жидкостей, содержащих каусторовое масло и эфиры.**

**РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА**  
От -40°C до +100°C  
Кратковременно до +125°C

**ДЛИНА ОТРЕЗКОВ**  
От 1 м до 100 м



### КОНСТРУКЦИЯ

**Внутренний слой**  
Черная резина из синтетического каучука, масло- и водостойкая.

**Усиление**  
Один или два слоя оплетки из высокопрочной стальной проволоки.

**Наружный слой**  
Черная резина из синтетического каучука, маслостойкая, устойчивая к истиранию, воздействию атмосферных факторов и озона.

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Рукава предназначены для:

- гидравлических жидкостей соотв. ISO 6743-4, за исключением HFD R, HFD S, HFD T (диапазон температур от -40°C до +100°C),
- водных растворов (диапазон температур от -40°C до +70°C),
- воды (диапазон температур от 0°C до +70°C),
- сжатого воздуха (диапазон температур от 0°C до +80°C).

**Рукава не предназначены для жидкостей, содержащих каусторовое масло и эфиры.**

**РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА**  
От -40°C до +100°C  
Кратковременно до +125°C

**ДЛИНА ОТРЕЗКОВ**  
От 1 м до 100 м



Номинальный внутренний диаметр			Наружный диаметр оплетки мм		Наружный диаметр мм		Рабочее давление атм	Разрывное давление атм	Мин. радиус изгиба мм	Вес кг/м	
мм	дюйм	мин.	макс.	мин.	макс.						
<b>1 ST</b>											
5	3/16	4,6	5,4	9,0	10,0	11,9	250	1000	90	0,19	
6	1/4	6,2	7,0	10,6	11,6	15,1	225	900	100	0,28	
8	5/16	7,7	8,5	12,1	13,3	16,7	215	860	115	0,33	
10	3/8	9,3	10,1	14,5	15,7	19,0	20,6	180	720	130	0,43
12	1/2	12,3	13,5	17,5	19,0	22,2	23,8	160	640	180	0,50
16	5/8	15,5	16,7	20,6	22,2	25,4	27,0	130	520	200	0,60
19	3/4	18,6	19,8	24,6	26,2	29,4	31,0	105	420	240	0,79
25	1	25,0	26,4	32,5	34,1	37,1	39,1	88	350	300	1,16
31	1 1/4	31,4	33,0	39,3	41,7	44,4	47,6	63	250	420	1,44
<b>2 ST</b>											
5	3/16	4,6	5,4	10,6	11,6	15,1	16,7	415	1660	90	0,34
6	1/4	6,2	7,0	12,1	13,3	16,7	18,3	400	1600	100	0,42
8	5/16	7,7	8,5	13,7	14,9	18,3	19,8	350	1400	115	0,48
10	3/8	9,3	10,1	16,1	17,3	20,6	22,2	330	1320	130	0,59
12	1/2	12,3	13,5	19,0	20,6	23,8	25,4	275	1100	180	0,73
16	5/8	15,5	16,7	22,2	23,8	27,0	28,6	250	1000	200	0,87
19	3/4	18,6	19,8	26,2	27,8	31,0	32,5	215	860	240	1,11
25	1	25,0	26,4	34,1	35,7	38,5	40,9	165	660	300	1,57
31	1 1/4	31,4	33,0	43,3	45,6	49,2	52,4	125	500	420	2,28

Номинальный внутренний диаметр			Наружный диаметр оплетки мм		Наружный диаметр мм	Толщина наружного слоя		Рабочее давление атм	Разрывное давление атм	Мин. радиус изгиба мм	Вес кг/м	
мм	дюйм	мин.	макс.	мин.		макс.						
<b>1 SN</b>												
5	3/16	4,6	5,4	9,0	10,0	12,5	0,8	1,5	250	1000	90	0,18
6	1/4	6,2	7,0	10,6	11,6	14,1	0,8	1,5	225	900	100	0,22
8	5/16	7,7	8,5	12,1	13,3	15,7	0,8	1,5	215	860	115	0,26
10	3/8	9,3	10,1	14,5	15,7	18,1	0,8	1,5	180	720	130	0,34
12	1/2	12,3	13,5	17,5	19,0	21,4	0,8	1,5	160	640	180	0,42
16	5/8	15,5	16,7	20,6	22,2	24,5	0,8	1,5	130	520	200	0,51
19	3/4	18,6	19,8	24,6	26,2	28,5	0,8	1,5	105	420	240	0,68
25	1	25,0	26,4	32,5	34,1	36,6	0,8	1,5	88	350	300	1,02
31	1 1/4	31,4	33,0	39,3	41,7	44,8	1,0	2,0	63	250	420	1,31
<b>2 SN</b>												
5	3/16	4,6	5,4	10,6	11,6	14,1	0,8	1,5	415	1660	90	0,28
6	1/4	6,2	7,0	12,1	13,3	15,7	0,8	1,5	400	1600	100	0,35
8	5/16	7,7	8,5	13,7	14,9	17,3	0,8	1,5	350	1400	115	0,41
10	3/8	9,3	10,1	16,1	17,3	19,7	0,8	1,5	330	1320	130	0,51
12	1/2	12,3	13,5	19,0	20,6	23,0	0,8	1,5	275	1100	180	0,67
16	5/8	15,5	16,7	22,2	23,8	26,2	0,8	1,5	250	1000	200	0,79
19	3/4	18,6	19,8	26,2	27,8	30,1	0,8	1,5	215	860	240	1,01
25	1	25,0	26,4	34,1	35,7	38,9	1,0	2,0	165	660	300	1,46
31	1 1/4	31,4	33,0	43,3	45,6	49,5	1,0	2,0	125	500	420	2,04



### СЕРТИФИКАТЫ

Сертификат безопасности «B», выданный Главным институтом горного дела в Польше (GIG), допускающий применение шлангов в питающих и сточных системах машин и устройств, работающих под высоким давлением, в метановых и неметановых участках подземных горных предприятий, причисленных к категории «а», «в» или «с» по опасности взрыва метана, а также к классу «А», «В» или «С» по опасности взрыва угольной пыли. Другие сертификаты, допускающие использование шлангов в подземных шахтах:

- МСХА (США)
- ГОСТ-Р (РОССИЯ)
- МакНИИ (УКРАИНА)

### СПОСОБ МАРКИРОВКИ

Рукава маркируются по всей длине выпуклой надписью согл. EN 853 и дополнительно символом «ТА», который обозначает трудносгораемость и антиэлектростатичность.

### КОНСТРУКЦИЯ

**Внутренний слой**  
Черная резина из синтетического каучука, масло- и водостойкая.

**Усиление**  
Один или два слоя оплетки из высокопрочной стальной проволоки.

**Наружный слой**  
Черная резина из синтетического каучука, маслостойкая, устойчивая к истиранию, воздействию атмосферных факторов и озона

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Рукава предназначены для:

- гидравлических жидкостей соотв. ISO 6743-4, за исключением HFD R, HFD S, HFD T (диапазон температур от -40°C до +100°C)
- водных растворов (диапазон температур от -40°C до +70°C),
- воды (диапазон температур от 0°C до +70°C).

**Рукава не предназначены для жидкостей, содержащих касторовое масло и эфиры.**

**РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА**  
От -40°C до +100°C  
Кратковременно до +125°C

**ДЛИНА ОТРЕЗКОВ**  
От 1 м до 100 м

### СПЕЦИАЛЬНЫЕ СВОЙСТВА

- трудносгораемость (среднее время горения и тления макс. 5 сек.),
- антиэлектростатичность (сопротивление макс. < 1x10<sup>9</sup> Ом/м).

### КОНСТРУКЦИЯ

**Внутренний слой**  
Черная резина из синтетического каучука, масло- и водостойкая.

**Усиление**  
Один или два слоя оплетки из высокопрочной стальной проволоки.

**Наружный слой**  
Черная резина из синтетического каучука, маслостойкая, устойчивая к истиранию, воздействию атмосферных факторов и озона

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Рукава предназначены для:

- гидравлических жидкостей соотв. ISO 6743-4, за исключением HFD R, HFD S, HFD T (диапазон температур от -40°C до +100°C),
- водных растворов (диапазон температур от -40°C до +70°C),
- воды (диапазон температур от 0°C до +70°C).

**Рукава не предназначены для жидкостей, содержащих касторовое масло и эфиры.**

**РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА**  
От -40°C до +100°C  
Кратковременно до +125°C

**ДЛИНА ОТРЕЗКОВ**  
От 1 м до 100 м

### СПЕЦИАЛЬНЫЕ СВОЙСТВА

- трудносгораемость (среднее время горения и тления макс. 5 сек.),
- антиэлектростатичность (сопротивление макс. < 1x10<sup>9</sup> Ом/м).



### СЕРТИФИКАТЫ

Сертификат безопасности «B», выданный Главным институтом горного дела в Польше (GIG), допускающий применение шлангов в питающих и сточных системах машин и устройств, работающих под высоким давлением, в метановых и неметановых участках подземных горных предприятий, причисленных к категории «а», «в» или «с» по опасности взрыва метана, а также к классу «А», «В» или «С» по опасности взрыва угольной пыли.

Другие сертификаты, допускающие использование шлангов в подземных шахтах:

- МСХА (США)
- ГОСТ-Р (РОССИЯ)
- МакНИИ (УКРАИНА)

### СПОСОБ МАРКИРОВКИ

Рукава маркируются по всей длине выпуклой надписью согл. EN 853 и дополнительно символом «ТА», который обозначает трудносгораемость и антиэлектростатичность.

Номинальный внутренний диаметр		Наружный диаметр металлической оплетки мм		Наружный диаметр мм		Рабочее давление атм	Разрывное давление атм	Мин. радиус изгиба мм	Вес кг/м
мм	дюйм	мин.	макс.	мин.	макс.				
<b>1 ST (TA)</b>									
6	1/4	6,2	6,9	10,6	11,6	14,1	16,7	225	900
8	5/16	7,7	8,5	12,1	13,3	15,7	18,3	215	860
10	3/8	9,3	10,1	14,5	15,7	18,1	20,6	180	720
12	1/2	12,3	13,5	17,5	19,0	21,4	23,8	160	640
16	5/8	15,5	16,7	20,6	22,2	24,5	27,0	130	520
19	3/4	18,6	19,8	24,6	26,2	28,5	31,0	105	420
25	1	25,0	26,4	32,5	34,1	36,6	39,1	88	350
31	1 1/4	31,4	33,0	39,3	41,7	44,8	47,6	63	250
<b>2 ST (TA)</b>									
6	1/4	6,2	6,9	12,1	13,3	15,7	18,3	400	1600
8	5/16	7,7	8,5	13,7	14,9	17,3	19,8	350	1400
10	3/8	9,3	10,1	16,1	17,3	19,7	22,2	330	1320
12	1/2	12,3	13,5	19,1	20,6	23,0	25,4	275	1100
16	5/8	15,5	16,7	22,2	23,8	26,2	28,6	250	1000
19	3/4	18,6	19,8	26,2	27,8	30,1	32,5	215	860
25	1	25,0	26,4	34,1	35,7	38,9	40,9	165	660
31	1 1/4	31,4	33,0	43,3	45,6	49,5	52,4	125	500

Номинальный внутренний диаметр		Наружный диаметр металлической оплетки мм		Наружный диаметр мм	Толщина наружного слоя мм		Рабочее давление атм	Разрывное давление атм	Мин. радиус изгиба мм	Вес кг/м
мм	дюйм	мин.	макс.		мин.	макс.				
<b>1 SN (TA)</b>										
6	1/4	6,2	6,9	10,6	11,6	14,1	0,8	1,5	225	900
8	5/16	7,7	8,5	12,1	13,3	15,7	0,8	1,5	215	860
10	3/8	9,3	10,1	14,5	15,7	18,1	0,8	1,5	180	720
12	1/2	12,3	13,5	17,5	19,0	21,4	0,8	1,5	160	640
16	5/8	15,5	16,7	20,6	22,2	24,5	0,8	1,5	130	520
19	3/4	18,6	19,8	24,6	26,2	28,5	0,8	1,5	105	420
25	1	25,0	26,4	32,5	34,1	36,6	0,8	1,5	88	350
31	1 1/4	31,4	33,0	39,3	41,7	44,8	1,0	2,0	63	250
<b>2 SN (TA)</b>										
6	1/4	6,2	6,9	12,1	13,3	15,7	0,8	1,5	400	1600
8	5/16	7,7	8,5	13,7	14,9	17,3	0,8	1,5	350	1400
10	3/8	9,3	10,1	16,1	17,3	19,7	0,8	1,5	330	1320
12	1/2	12,3	13,5	19,1	20,6	23,0	0,8	1,5	275	1100
16	5/8	15,5	16,7	22,2	23,8	26,2	0,8	1,5	250	1000
19	3/4	18,6	19,8	26,2	27,8	30,1	0,8	1,5	215	860
25	1	25,0	26,4	34,1	35,7	38,9	1,0	2,0	165	660
31	1 1/4	31,4	33,0	43,3	45,6	49,5	1,0	2,0	125	500

### КОНСТРУКЦИЯ

**Внутренний слой**  
Черная резина из синтетического каучука, маслостойкая.

**Усиление**  
Три слоя оплетки из самой прочной стальной проволоки.

**Наружный слой**  
Черная резина из синтетического каучука, маслостойкая, устойчивая к истиранию, воздействию атмосферных факторов и озона

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Рукава предназначены для:  
– гидравлических жидкостей соотв. ISO 6743-4, за исключением HFD R, HFD S, HFD T, от -40°C до +100°C  
– водных растворов, от -40°C до +70°C  
– воды, от 0°C до +70°C

**Рукава не предназначены для жидкостей, содержащих касторовое масло и эфиры.**

**РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА**  
От -40°C до +100°C  
Кратковременно до +125°C

**ДЛИНА ОТРЕЗКОВ**  
От 1 м до 100 м



### КОНСТРУКЦИЯ

**Внутренний слой**  
Черная резина из синтетического каучука, маслостойкая.

**Усиление**  
Три слоя оплетки из самой прочной стальной проволоки

**Наружный слой**  
Черная резина из синтетического каучука, трудновоспламеняемая маслостойкая, устойчивая к истиранию, воздействию атмосферных факторов и озона.

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Рукава предназначены для:  
– гидравлических жидкостей соотв. ISO 6743-4, за исключением HFD R, HFD S, HFD T, от -40°C до +100°C  
– водных растворов, от -40°C до +70°C  
– воды, от 0°C до +70°C

**Рукава не предназначены для жидкостей, содержащих касторовое масло и эфиры.**

### СПЕЦИАЛЬНЫЕ СВОЙСТВА

– трудногораемость (среднее время горения и тления макс. 5 сек.),  
– антиэлектростатичность (сопротивление макс. < 1x10<sup>9</sup> Ом/м).

### СЕРТИФИКАТЫ

Сертификат безопасности 'B', выданный Главным институтом горного дела в Польше (GIŁ), допускающий применение шлангов для подачи рабочих веществ в гидравлических системах машин и устройств, работающих в подземных горных предприятиях.

**РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА**  
От -40°C до +100°C  
Кратковременно до +125°C

**ДЛИНА ОТРЕЗКОВ**  
От 1 м до 100 м



Номинальный внутренний диаметр			Наружный диаметр металлической оплетки мм		Наружный диаметр мм		Рабочее давление атм	Разрывное давление атм	Мин. радиус изгиба мм	Вес кг/м	
мм	дюйм	мин.	макс.	мин.	макс.	мин.					макс.
16	5/8	15,5	16,7	23,0	24,6	27,4	29,0	350	1400	200	1,15
19	3/4	18,6	19,8	27,4	29,0	31,4	33,0	350	1400	240	1,55
25	1	25,0	26,4	34,5	36,1	38,5	40,9	280	1120	300	2,01
31	1 1/4	31,4	33,0	45,0	47,0	49,2	52,4	210	840	420	2,56

Внимание! Все размеры и параметры рукавов на прочность соответствуют требованиям нормы EN 856 (тип 4SP)

Номинальный внутренний диаметр			Наружный диаметр металлической оплетки мм		Наружный диаметр мм		Рабочее давление атм	Разрывное давление атм	Мин. радиус изгиба мм	Вес кг/м	
мм	дюйм	мин.	макс.	мин.	макс.	мин.					макс.
16	5/8	15,5	16,7	23,0	24,6	27,4	29,0	350	1400	200	1,15
19	3/4	18,6	19,8	27,4	29,0	31,4	33,0	350	1400	240	1,58
25	1	25,0	26,4	34,5	36,1	38,5	40,9	280	1120	300	2,02
31	1 1/4	31,4	33,0	45,0	47,0	49,2	52,4	210	840	420	2,42

Внимание! Все размеры и параметры рукавов на прочность соответствуют требованиям нормы EN 856 (тип 4SP)

### КОНСТРУКЦИЯ

**Внутренний слой**  
Черная резина из синтетического каучука, масло- и водостойкая

**Усиление**  
Один или два слоя оплетки самой прочной стальной проволоки.

**Наружный слой**  
Черная резина из синтетического каучука, маслостойкая, устойчивая к истиранию, воздействию атмосферных факторов и озона.

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Рукава предназначены для:  
– гидравлических жидкостей соотв. ISO 6743-4, за исключением HFD R, HFD S, HFD T (от -40°C до +100°C),  
– водных растворов (от -40°C до +70°C),  
– воды (от 0°C до +70°C).

**Рукава не предназначены для жидкостей, содержащих касторовое масло и эфиры.**

**РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА**  
От -40°C до +100°C  
Кратковременно до +125°C

**ДЛИНА ОТРЕЗКОВ**  
От 1 м до 100 м



### КОНСТРУКЦИЯ

**Внутренний слой**  
Черная резина из синтетического каучука.

**Усиление**  
Один слой оплетки из высокопрочной стальной проволоки.

**Наружный слой**  
Голубая резина, трудновоспламеняемая, устойчивая к истиранию, воздействию атмосферных факторов и озона.

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Рукава предназначены для систем электро-гидравлического управления горных машин (прикрытие электропроводки).

### СПЕЦИАЛЬНЫЕ СВОЙСТВА

– трудногораемость (среднее время горения и тления макс. 5 сек.),  
– антиэлектростатичность (сопротивление макс. < 1x10<sup>9</sup> Ом/м).

### СЕРТИФИКАТЫ

Сертификат безопасности 'B', выданный Главным институтом горного дела в Польше (GIG), допускающий применение шлангов для подачи рабочих веществ в гидравлических системах машин и устройств, работающих в подземных горных предприятиях.

**ДЛИНА ОТРЕЗКОВ**  
От 1 м до 100 м



Номинальный внутренний диаметр				Наружный диаметр металлической оплетки мм		Наружный диаметр мм	Рабочее давление	Разрывное давление	Мин. радиус изгиба	Вес
мм	дюйм	мин.	макс.	мин.	макс.	макс.	атм	атм	мм	кг/м
<b>1 SC</b>										
6	1/4	6,1	6,9	9,6	10,8	13,5	225	900	75	0,19
8	5/16	7,7	8,5	10,9	12,1	14,5	215	860	85	0,22
10	3/8	9,3	10,1	12,7	14,5	16,9	180	720	90	0,29
12	1/2	12,3	13,5	15,9	18,1	20,4	160	640	130	0,34
16	5/8	15,5	16,7	19,8	21,0	23,0	130	520	150	0,45
19	3/4	18,6	19,8	23,2	24,4	26,7	105	420	180	0,56
25	1	25,0	26,4	30,7	31,9	34,9	88	350	230	0,80
<b>2 SC</b>										
6	1/4	6,1	6,9	10,6	11,7	14,2	400	1600	75	0,31
8	5/16	7,7	8,5	12,1	13,3	16,0	350	1400	85	0,35
10	3/8	9,3	10,1	14,4	15,6	18,3	330	1320	90	0,44
12	1/2	12,3	13,5	17,5	19,1	21,5	275	1100	130	0,53
16	5/8	15,5	16,7	20,5	22,3	24,7	250	1000	170	0,68
19	3/4	18,6	19,8	24,6	26,4	28,6	215	860	200	0,82
25	1	25,0	26,4	32,5	34,3	36,6	165	660	250	1,14

Номинальный внутренний диаметр				Наружный диаметр мм		Мин. радиус изгиба	Вес
мм	дюйм	мин.	макс.	мин.	макс.	мм	кг/м
10	3/8	9,3	10,1	19,0	20,6	130	0,44
12	1/2	12,3	13,5	22,2	23,8	180	0,48



### КОНСТРУКЦИЯ

#### Внутренний слой

Черная резина из синтетического каучука, водостойкая и устойчивая к растворам огнетушителей.

#### Усиление

Один или два слоя оплетки из высокопрочной стальной проволоки.

#### Наружный слой

Красная резина из синтетического каучука, трудновоспламеняемая, устойчивая к истиранию, воздействию атмосферных факторов и озона.

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Рукава предназначены для огнетушительного оборудования применяемого в транспортных средствах и горных системах машин.

**Рукава не предназначены для жидкостей, содержащих касторовое масло и эфиры.**

#### РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА

От -40°C до +100°C  
Кратковременно до +125°C

### СПЕЦИАЛЬНЫЕ СВОЙСТВА

- трудносгораемость (среднее время горения и тления макс. 5 сек.),
- антиэлектростатичность (сопротивление макс. < 1x10<sup>9</sup> Ом/м).

#### ДЛИНА ОТРЕЗКОВ

От 1 м до 100 м

### КОНСТРУКЦИЯ

#### Внутренний слой

Черная резина из синтетического каучука, масло- и водостойкая

#### Усиление

Один или два слоя оплетки из высокопрочного синтетического волокна.

#### Наружный слой

Черная резина из синтетического каучука, маслостойкая, устойчивая к истиранию, воздействию атмосферных факторов и озона.

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Рукава предназначены для:

- гидравлических жидкостей соотв. ISO 6743-4, за исключением HFD R, HFD S, HFD T (от -40°C до +100°C),
- водных растворов (от -40°C до +70°C),
- воды (от 0°C до +70°C).

**Рукава не предназначены для жидкостей, содержащих касторовое масло и эфиры.**

#### РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА

От -40°C до +100°C  
Кратковременно до +125°C

#### ДЛИНА ОТРЕЗКОВ

От 1 м до 100 м



Номинальный внутренний диаметр			Наружный диаметр металлической оплетки мм		Наружный диаметр мм		Толщина наружного слоя мм		Рабочее давление атм	Разрывное давление атм	Мин. радиус изгиба мм	Вес кг/м
мм	дюйм	мин.	макс.	мин.	макс.	мин.	макс.					
<b>1 SN (TA)</b>												
6	1/4	6,2	6,9	10,6	11,6	14,1	0,8	1,5	225	900	100	0,23
8	5/16	7,7	8,5	12,1	13,3	15,7	0,8	1,5	215	860	115	0,27
10	3/8	9,3	10,1	14,5	15,7	18,1	0,8	1,5	180	720	130	0,34
12	1/2	12,3	13,5	17,5	19,0	21,4	0,8	1,5	160	640	180	0,42
16	5/8	15,5	16,7	20,6	22,2	24,5	0,8	1,5	130	520	200	0,51
19	3/4	18,6	19,8	24,6	26,2	28,5	0,8	1,5	105	420	240	0,68
25	1	25,0	26,4	32,5	34,1	36,6	0,8	1,5	88	350	300	1,02
31	1 1/4	31,4	33,0	39,3	41,7	44,8	1,0	2,0	63	250	420	1,31
<b>2 SN (TA)</b>												
6	1/4	6,2	6,9	12,1	13,3	15,7	0,8	1,5	400	1600	100	0,36
8	5/16	7,7	8,5	13,7	14,9	17,3	0,8	1,5	350	1400	115	0,41
10	3/8	9,3	10,1	16,1	17,3	19,7	0,8	1,5	330	1320	130	0,51
12	1/2	12,3	13,5	19,1	20,6	23,0	0,8	1,5	275	1100	180	0,67
16	5/8	15,5	16,7	22,2	23,8	26,2	0,8	1,5	250	1000	200	0,79
19	3/4	18,6	19,8	26,2	27,8	30,1	0,8	1,5	215	860	240	1,01
25	1	25,0	26,4	34,1	35,7	38,9	1,0	2,0	165	660	300	1,46
31	1 1/4	31,4	33,0	43,3	45,6	49,5	1,0	2,0	125	500	420	2,04

Номинальный внутренний диаметр			Наружный диаметр мм		Рабочее давление атм	Разрывное давление атм	Мин. радиус изгиба мм	Вес кг/м	
мм	дюйм	мин.	макс.	мин.					макс.
<b>1TE</b>									
5	3/16	4,4	5,2	10,0	11,6	25	100	35	0,10
6	1/4	5,9	6,9	11,6	13,2	25	100	45	0,13
8	5/16	7,4	8,4	13,1	14,7	20	80	65	0,15
10	3/8	9,0	10,0	14,7	16,3	20	80	75	0,18
12	1/2	12,1	13,3	17,7	19,7	16	64	90	0,23
16	5/8	15,3	16,5	21,9	23,9	16	64	115	0,31
<b>2TE</b>									
10	3/8	9,0	10,0	15,7	17,3	63	252	60	0,18
12	1/2	12,1	13,3	18,7	20,7	58	232	70	0,22
16	5/8	15,3	16,5	22,9	24,9	50	200	90	0,32
19	3/4	18,2	19,8	26,0	28,0	45	180	110	0,37
25	1	24,6	26,2	32,9	35,9	40	160	150	0,55



## КОНСТРУКЦИЯ

### Внутренний слой

Черная резина из синтетического каучука, водостойкая и устойчивая к растворам моющих средств в высокой температуре.

### Усиление

Один или два слоя оплетки из высокопрочной стальной проволоки.

### Наружный слой

Черная, голубая либо красная резина, устойчивая к истиранию, высокой температуре, воздействию атмосферных факторов и озона.

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Рукава предназначены для:

- моечных аппаратов типа KÄRCHER в мойках для легковых и грузовых автомобилей и железнодорожного транспорта,
- стационарного уборочного оборудования, чистка проводится горячей водой под высоким давлением (агрегаты высокого давления для чистки, пылесосы).

Рукава не предназначены для питьевой воды.

### РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА

От -30°C до +155°C

### ДЛИНА ОТРЕЗКОВ

От 1 м до 100 м

## КОНСТРУКЦИЯ

### Внутренний слой

Черная резина из синтетического каучука, масло- и водостойкая

### Усиление

Один слой оплетки из высокопрочной стальной проволоки.

### Наружный слой

Черная резина из синтетического каучука, маслостойкая, устойчивая к истиранию, воздействию атмосферных факторов и озона.

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Рукава предназначены для:

- гидравлических жидкостей соотв. ISO 6743-4, за исключением HFD R, HFD S, HFD T, от -40°C до +100°C,
- водных растворов, от -40°C до +70°C,
- воды, от 0°C до +70°C.

Рукава не предназначены для жидкостей, содержащих касторовое масло и эфиры.

### РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА

От -40°C до +100°C

Кратковременно до +125°C

### ДЛИНА ОТРЕЗКОВ

От 1 м до 100 м



Номинальный внутренний диаметр			Наружный диаметр металлической оплетки мм		Наружный диаметр мм	Толщина наружного слоя мм		Рабочее давление атм	Разрывное давление атм	Мин. радиус изгиба мм	Вес кг/м
мм	дюйм	мин.	макс.	мин.	макс.	мин.	макс.				
<b>1 SN</b>											
5	3/16	4,6	5,4	9,0	10,0	12,5	1,5	250	1000	90	0,18
6	1/4	6,2	6,9	10,6	11,6	14,1	0,8	225	900	100	0,22
8	5/16	7,7	8,5	12,1	13,3	15,7	0,8	215	860	115	0,26
10	3/8	9,3	10,1	14,5	15,7	18,1	0,8	180	720	130	0,34
12	1/2	12,3	13,5	17,5	19,1	21,4	0,8	160	640	180	0,42
16	5/8	15,5	16,7	20,6	22,2	24,5	0,8	130	520	200	0,51
19	3/4	18,6	19,8	24,6	26,2	28,5	0,8	105	420	240	0,68
25	1	25,0	26,4	32,5	34,1	36,6	0,8	88	350	300	1,02

<b>2 SN</b>											
5	3/16	4,6	5,4	10,6	11,6	14,1	1,5	415	1660	90	0,28
6	1/4	6,2	6,9	12,1	13,3	15,7	0,8	400	1600	100	0,35
8	5/16	7,7	8,5	13,7	14,9	17,3	0,8	350	1400	115	0,41
10	3/8	9,3	10,1	16,1	17,3	19,7	0,8	330	1320	130	0,51
12	1/2	12,3	13,5	19,0	20,6	23,0	0,8	275	1100	180	0,67
16	5/8	15,5	16,7	22,2	23,8	26,6	0,8	250	1000	200	0,79
19	3/4	18,6	19,8	26,2	27,8	30,1	0,8	215	860	240	1,01
25	1	25,0	26,4	34,1	35,7	38,9	1,0	165	660	300	1,46

Номинальный внутренний диаметр			Наружный диаметр металлической оплетки мм		Наружный диаметр мм	Толщина наружного слоя мм		Рабочее давление атм	Разрывное давление атм	Мин. радиус изгиба мм	Вес кг/м	
мм	дюйм	мин.	макс.	мин.	макс.	макс.	мин.	макс.	атм	атм	мм	кг/м
<b>1 SN - R</b>												
5	3/16	4,6	5,4	9,0	10,0	12,5	0,8	1,5	125	500	20	0,13
6	1/4	6,2	7,0	10,6	11,6	14,1	0,8	1,5	125	500	30	0,17
8	5/16	7,7	8,5	12,1	13,3	15,7	0,8	1,5	125	500	40	0,20
10	3/8	9,3	10,1	14,5	15,7	18,1	0,8	1,5	125	500	50	0,30
12	1/2	12,3	13,5	17,5	19,1	21,4	0,8	1,5	125	500	30	0,33



## КОНСТРУКЦИЯ

Резиновый рукав + два металлических наконечника на обоих концах (различные типы подсоединительной резьбы).

В предложении имеются следующие типы гидравлических рукавов с наконечниками:

- гидравлический рукав EN 853 1 ST, 2 ST с наконечниками,
- гидравлический рукав EN 853 1 SN, 2 SN с наконечниками,
- гидравлический рукав EN 857 1 SC, 2 SC с наконечниками,
- гидравлический рукав EN 854 1 TE, 2 TE с наконечниками,
- гидравлический рукав трудностораемый (TA) EN 853 1 ST, 2 ST с наконечниками,
- гидравлический рукав трудностораемый (TA) EN 853 1 SN, 2 SN с наконечниками,
- гидравлический рукав трудностораемый (TA) EN 856 4 SP, 4 SH с наконечниками.

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Рукава предназначены для:  
 - гидравлических жидкостей соотв. ISO 6743-4, за исключением HFD R, HFD S, HFD T (от -40°C до +100°C),  
 - водных растворов (от -40°C до +70°C),  
 - воды (от 0°C до +70°C).

**Рукава не предназначены для жидкостей, содержащих касторовое масло и эфиры.**

**РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА**  
 От -40°C до +100°C  
 Кратковременно до +125°C

**ДЛИНА РУКАВОВ**  
 Согласно требованиям клиента

Номинальный внутренний диаметр		Рабочее давление		Пробное давление	Соединительная резьба		Мин. радиус изгиба
мм	дюйм	тип рукава	атм		метрическая	дюйм	
6	1/4	1 SN	225	450	M14x1,5	G 1/4	100
		2 SN	400				
8	5/16	1 SN	215	430	M16x1,5	G 3/8	115
		2 SN	355				
10	3/8	1 SN	180	360	M18x1,5	G 3/8	130
		2 SN	330				
12	1/2	1 SN	160	320	M22x1,5	G 1/2	180
		2 SN	275				
16	5/8	1 SN	130	260	M27x2	G 5/8	200
		2 SN	250				
19	3/4	1 SN	105	210	M30x2	G 3/4	240
		2 SN	215				
25	1	1 SN	88	175	M36x2	G 1	300
		2 SN	165				
31	1 1/4	1 SN	63	125	M45x2	G 1 1/4	420
		2 SN	125				

## КОНСТРУКЦИЯ

### Внутренний слой

Черная резина SBR, стойкая к воздействию горячей воды.

### Усиление

Прокладки с текстильным кордом или из синтетических нитей.

### Наружный слой

Черная или зеленая резина SBR/EPDM, стойкая к воздействию атмосферных факторов и озона. Рукава с прокладками с кордом могут быть защищены с помощью внешней спирали из проволоки, а рукава усиленные нитями могут быть защищены с помощью оплетки из проволоки с целью предохранения от деформации и чрезмерного истирания внешнего слоя.

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Рукава предназначены для подачи воды с рабочим давлением до 0,6 МПа. Рукава не предназначены для питьевой воды.

### СПОСОБ МАРКИРОВКИ

Рукава маркируются надписью зеленого цвета.

### РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА

От -25°C до +70°C



Внутренний диаметр		Номинальный наружный диаметр	Рабочее давление	Разрывное давление	Длина макс.	Усиление
мм	мм					
6,3	±0,75	13,0	0,6	1,8	50	нити
8,0	±0,75	15,0	0,6	1,8	50	нити
10,0	±0,75	17,0	0,6	1,8	50	нити
12,5	±0,75	21,0	0,6	1,8	50 или 20	нити или корд
14,0	±0,75	22,0	0,6	1,8	20	текстильный корд
16,0	±0,75	24,0	0,6	1,8	20	текстильный корд
18,0	±0,75	26,0	0,6	1,8	20	текстильный корд
20,0	±0,75	28,0	0,6	1,8	20	текстильный корд
25,0	±1,25	34,0	0,6	1,8	20	текстильный корд
31,5	±1,25	41,0	0,6	1,8	20	текстильный корд
35,0	±1,25	45,0	0,6	1,8	20	текстильный корд
38,0	±1,25	48,0	0,6	1,8	20	текстильный корд
40,0	±1,50	50,0	0,6	1,8	20	текстильный корд
45,0	±1,50	55,0	0,6	1,8	20	текстильный корд
50,0	±1,50	60,0	0,6	1,8	20	текстильный корд
55,0	±1,50	65,0	0,6	1,8	20	текстильный корд
63,0	±1,50	73,0	0,6	1,8	20	текстильный корд
75,0	±1,50	87,0	0,6	1,8	20	текстильный корд
80,0	±2,00	92,0	0,6	1,8	10	текстильный корд

### КОНСТРУКЦИЯ

#### Внутренний слой

Черная резина SBR, стойкая к воздействию горячей воды.

#### Усиление

Прокладки с текстильным кордом или из синтетических нитей.

#### Наружный слой

Черная резина SBR/EPDM, стойкая к воздействию атмосферных факторов и озона. Рукава с прокладками с кордом могут быть защищены с помощью внешней спирали из проволоки, а рукава усиленные нитями могут быть защищены с помощью оплетки из проволоки с целью предохранения от деформации и чрезмерного истирания внешнего слоя.

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Рукава предназначены для подачи воды с рабочим давлением до 1 МПа. Рукава не предназначены для питьевой воды.

#### СПОСОБ МАРКИРОВКИ

Рукава маркируются надписью зеленого цвета.

#### РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА

От -25°C до +70°C



### КОНСТРУКЦИЯ

#### Внутренний слой

Черная резина SBR, стойкая к воздействию горячей воды.

#### Усиление

Прокладки с текстильным кордом.

#### Наружный слой

Черная резина SBR/EPDM, стойкая к воздействию атмосферных факторов и озона. Рукава могут быть защищены с помощью внешней спирали из проволоки, с целью предохранения от деформации и чрезмерного истирания внешнего слоя.

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Рукава предназначены для подачи воды с рабочим давлением до 2,5 МПа. Рукава не предназначены для питьевой воды.

#### СПОСОБ МАРКИРОВКИ

Рукава маркируются надписью зеленого цвета.

#### РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА

От -25°C до +70°C

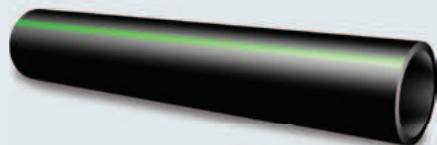


Внутренний диаметр	Номинальный наружный диаметр	Рабочее давление	Разрывное давление	Длина макс.	Усиление
мм	мм	МПа	МПа	м	

6,3	±0,75	13,0	1,0	3,2	50	нити
8,0	±0,75	15,0	1,0	3,2	50	нити
10,0	±0,75	17,0	1,0	3,2	50	нити
12,5	±0,75	21,0	1,0	3,2	50 или 20	нити или корд
16,0	±0,75	24,0	1,0	3,2	20	текстильный корд
20,0	±0,75	28,0	1,0	3,2	20	текстильный корд
25,0	±0,75	34,0	1,0	3,2	20	текстильный корд
31,5	±1,25	42,0	1,0	3,2	20	текстильный корд
38,0	±1,25	49,0	1,0	3,2	20	текстильный корд
40,0	±1,50	51,0	1,0	3,2	20	текстильный корд
45,0	±1,50	56,0	1,0	3,2	20	текстильный корд
50,0	±1,50	61,0	1,0	3,2	20	текстильный корд
55,0	±1,50	67,0	1,0	3,2	20	текстильный корд
63,0	±1,50	75,0	1,0	3,2	20	текстильный корд
75,0	±1,50	88,0	1,0	3,2	20	текстильный корд
80,0	±2,00	93,0	1,0	3,2	10	текстильный корд

Внутренний диаметр	Номинальный наружный диаметр	Рабочее давление	Разрывное давление	Длина макс.	Усиление
мм	мм	МПа	МПа	м	

12,5	±0,75	21,0	2,5	10,0	20	текстильный корд
16,0	±0,75	24,0	2,5	10,0	20	текстильный корд
20,0	±0,75	28,0	2,5	10,0	20	текстильный корд
25,0	±0,75	34,0	2,5	10,0	20	текстильный корд
31,5	±1,25	46,0	2,5	10,0	20	текстильный корд
40,0	±1,50	54,0	2,5	10,0	20	текстильный корд
50,0	±1,50	64,0	2,5	10,0	20	текстильный корд



### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Рукава предназначены для подачи воды. Максимальное рабочее давление 5 кПа. Рукава не предназначены для питьевой воды.

### СПОСОБ МАРКИРОВКИ

Рукава маркируются надписью зеленого цвета.

### ЦВЕТ ШЛАНГОВ

Черный.

### РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА

До +80°C (кратковременно до 100°C)

### КОНСТРУКЦИЯ

#### Внутренний слой

Черная резина SBR, антиэлектростатическая, стойкая к воздействию воды, температура которой не превышает 70°C.

#### Усиление

Прокладки с текстильным кордом.

#### Наружный слой

Черная резина CR/NBR, трудновоспламеняемая и антиэлектростатическая, стойкая к воздействию атмосферных факторов и озона.

Рукава могут быть защищены с помощью внешней спирали из проволоки с целью предохранения от деформации и чрезмерного истирания внешнего слоя.



### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Рукава предназначены для подачи воды, температура которой не превышает 70°C, а рабочее давление не свыше 0,6 МПа. Рукава применяются в трудных условиях подземных горных предприятий.

Рукава не предназначены для питьевой воды.

### РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА

От -25°C до +70°C

### СПЕЦИАЛЬНЫЕ СВОЙСТВА

- трудносгораемость (среднее время горения и тления макс. 5 сек.),
- антиэлектростатичность (сопротивление макс. <math>< 1 \times 10^6 \text{ Ом/м}</math>).

### СЕРТИФИКАТ

Сертификат безопасности <sup>®</sup>, выданный Главным институтом горного дела в Польше (GIG), допускающий использование шлангов в питающих и сточных системах машин и гидраустройств, работающих под давлением, в метановых и неметановых участках подземных горных предприятий, причисленных к категории «а», «в» или «с» по опасности взрыва метана, а также к классу «А», «В» или «С» по опасности взрыва угольной пыли.

### СПОСОБ МАРКИРОВКИ

Рукава маркируются по всей длине согл. EN ISO 1403 и дополнительно символом «ТА», который обозначает трудносгораемость и антиэлектростатичность (выпуклая надпись – оттиск маркировочной ленты).

Внутренний диаметр		Толщина стенки				Длина
мм		мм				м
3,2	±0,50	2	±0,4	–	–	5÷50
4,0	±0,50	2	±0,4	–	–	5÷50
5,0	±0,50	2	±0,4	–	–	5÷50
6,3	±0,75	2	±0,4	–	–	5÷50
8,0	±0,75	2	±0,4	4	±0,6	5÷50
10,0	±0,75	2	±0,4	4	±0,6	5÷20
12,5	±0,75	2	±0,4	4	±0,6	5÷20
16,0	±0,75	–	–	4	±0,6	5÷20
20,0	±0,75	–	–	4	±0,6	5÷20
25,0	±1,25	–	–	4	±0,6	5÷20

По требованию клиента возможна продукция шлангов других параметров.

Внутренний диаметр		Номинальный наружный диаметр	Рабочее давление	Разрывное давление	Длина макс.	Усиление
мм		мм	МПа	МПа	м	
20,0	±0,75	33,0	0,6	1,8	20	текстильный корд
25,0	±1,25	38,0	0,6	1,8	20	текстильный корд
31,5	±1,25	44,0	0,6	1,8	20	текстильный корд
40,0	±1,50	53,0	0,6	1,8	20	текстильный корд
50,0	±1,50	63,0	0,6	1,8	20	текстильный корд
63,0	±1,50	76,0	0,6	1,8	20	текстильный корд
80,0	±2,00	94,0	0,6	1,8	10	текстильный корд



### КОНСТРУКЦИЯ

**Внутренний слой**  
Черная резина, стойкая к воздействию пара под давлением.

**Усиление**  
Прокладки с текстильным кордом.

**Наружный слой**  
Черная резина, стойкая к воздействию атмосферных факторов и озона. Рукава могут быть защищены с помощью внешней спирали из проволоки с целью предохранения от деформации и чрезмерного истирания внешнего слоя.

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Рукава предназначены для передачи насыщенного водяного пара под давлением 0,4 МПа в промышленных устройствах.

**СПОСОБ МАРКИРОВКИ**  
Рукава маркируются надписью серебристо-серого цвета.

**РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА**  
От -30°C до +140°C

### КОНСТРУКЦИЯ

**Внутренний слой**  
Черная резина EPDM, стойкая к воздействию пара под давлением.

**Усиление**  
Прокладки с текстильным кордом.

**Наружный слой**  
Черная резина, стойкая к воздействию атмосферных факторов и озона. Рукава могут быть защищены с помощью внешней спирали из проволоки с целью предохранения от деформации и чрезмерного истирания внешнего слоя.  
Наружный слой в шлангах:  
класс А – нестойкий к маслам,  
класс В – стойкий к маслам.

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Рукава предназначены для передачи насыщенного водяного пара под давлением 0,6 МПа в промышленных устройствах.

**СПОСОБ МАРКИРОВКИ**  
Рукава маркируются надписью серебристо-серого цвета.

**РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА**  
От -30°C до +165°C



Внутренний диаметр	Номинальный наружный диаметр	Рабочее давление	Разрывное давление	Длина макс.	Усиление	
мм	мм	МПа	МПа	м		
12,5	±0,75	21,0	0,4	1,6	20	текстильный корд
16,0	±0,75	25,0	0,4	1,6	20	текстильный корд
18,0	±0,75	27,0	0,4	1,6	20	текстильный корд
20,0	±0,75	29,0	0,4	1,6	20	текстильный корд
25,0	±0,75	36,0	0,4	1,6	20	текстильный корд
31,5	±0,75	42,0	0,4	1,6	20	текстильный корд
38,0	±1,50	49,0	0,4	1,6	20	текстильный корд
40,0	±1,50	51,0	0,4	1,6	20	текстильный корд
45,0	±1,50	56,0	0,4	1,6	20	текстильный корд
50,0	±1,50	61,0	0,4	1,6	20	текстильный корд
63,0	±1,50	75,0	0,4	1,6	20	текстильный корд
75,0	±1,50	87,0	0,4	1,6	20	текстильный корд
80,0	±2,00	93,0	0,4	1,6	10	текстильный корд

Внутренний диаметр	Номинальный наружный диаметр	Рабочее давление	Разрывное давление	Длина макс.	Усиление		
мм	мм	МПа	МПа	м			
20,0	±0,75	31,0	±1,50	0,6	3,0	20	текстильный корд
25,0	±1,25	36,0	±1,50	0,6	3,0	20	текстильный корд
31,5	±1,25	43,0	±1,50	0,6	3,0	20	текстильный корд
40,0	±1,50	55,0	±2,00	0,6	3,0	20	текстильный корд
50,0	±1,50	66,0	±2,00	0,6	3,0	20	текстильный корд
63,0	±1,50	80,0	±2,00	0,6	3,0	20	текстильный корд
75,0	±1,50	92,0	±2,00	0,6	3,0	20	текстильный корд
80,0	±2,00	97,0	±2,00	0,6	3,0	10	текстильный корд



### КОНСТРУКЦИЯ

**Внутренний слой**  
Черная резина SBR.

**Усиление**  
Прокладки с текстильным кордом или из синтетических нитей.

**Наружный слой**  
Черная резина SBR/EPDM, стойкая к воздействию атмосферных факторов и озона. Рукава с прокладками с кордом могут быть защищены с помощью внешней спирали из проволоки, а рукава усиленные нитями могут быть защищены с помощью оплетки из проволоки с целью предохранения от деформации и чрезмерного истирания внешнего слоя.

**ТИПЫ РУКАВОВ**  
Класс А – ТИП 1 при максимальном рабочем давлении 1,0 МПа.

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Рукава для сжатого воздуха общего назначения.

**СПОСОБ МАРКИРОВКИ**  
Рукава маркируются надписью синего цвета.

**РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА**  
От -25°C до +70°C

### КОНСТРУКЦИЯ

**Внутренний слой**  
Черная резина SBR.

**Усиление**  
Прокладки с текстильным кордом или из синтетических нитей.

**Наружный слой**  
Черная резина SBR/EPDM, стойкая к воздействию атмосферных факторов и озона. Рукава с прокладками с кордом могут быть защищены с помощью внешней спирали из проволоки, а рукава усиленные нитями могут быть защищены с помощью оплетки из проволоки с целью предохранения от деформации и чрезмерного истирания внешнего слоя.

**ТИПЫ РУКАВОВ**  
Класс А – ТИП 2 и ТИП 3 при максимальном рабочем давлении 1,0 МПа.

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

ТИП 2 – Рукава для сжатого воздуха, для строительных работ под большой нагрузкой.  
ТИП 3 – Рукава для сжатого воздуха с высокой маслостойкостью, для строительных работ под большой нагрузкой.

**СПОСОБ МАРКИРОВКИ**  
Рукава маркируются надписью синего цвета.

**РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА**  
От -25°C до +70°C



Внутренний диаметр	Номинальный наружный диаметр	Рабочее давление	Разрывное давление	Длина макс.	Усиление
мм	мм	МПа	МПа	м	

6,3	±0,75	13,0	1,0	4,0	50	нити
8,0	±0,75	15,0	1,0	4,0	50	нити
10,0	±0,75	17,0	1,0	4,0	50	нити
12,5	±0,75	21,0	1,0	4,0	50 или 20	нити или корд
14,0	±0,75	22,0	1,0	4,0	20	текстильный корд
16,0	±0,75	24,0	1,0	4,0	20	текстильный корд
18,0	±0,75	26,0	1,0	4,0	20	текстильный корд
20,0	±0,75	28,0	1,0	4,0	20	текстильный корд
25,0	±1,25	36,0	1,0	4,0	20	текстильный корд
31,5	±1,25	46,0	1,0	4,0	20	текстильный корд
38,0	±1,25	52,0	1,0	4,0	20	текстильный корд
40,0	±1,50	54,0	1,0	4,0	20	текстильный корд
45,0	±1,50	59,0	1,0	4,0	20	текстильный корд
50,0	±1,50	64,0	1,0	4,0	20	текстильный корд
63,0	±1,50	75,0	1,0	4,0	20	текстильный корд
80,0	±2,00	92,0	1,0	4,0	10	текстильный корд

Внутренний диаметр	Номинальный наружный диаметр	Рабочее давление	Разрывное давление	Длина макс.	Усиление
мм	мм	МПа	МПа	м	

6,3	±0,75	13,0	1,0	4,0	50	нити
8,0	±0,75	15,0	1,0	4,0	50	нити
10,0	±0,75	17,0	1,0	4,0	50	нити
12,5	±0,75	21,0	1,0	4,0	50 или 20	нити или корд
16,0	±0,75	24,0	1,0	4,0	20	текстильный корд
20,0	±0,75	28,0	1,0	4,0	20	текстильный корд
25,0	±1,25	34,0	1,0	4,0	20	текстильный корд
31,5	±1,25	42,0	1,0	4,0	20	текстильный корд
40,0	±1,50	54,0	1,0	4,0	20	текстильный корд
50,0	±1,50	64,0	1,0	4,0	20	текстильный корд
63,0	±1,50	78,0	1,0	4,0	20	текстильный корд
80,0	±2,00	92,0	1,0	4,0	10	текстильный корд



### КОНСТРУКЦИЯ

**Внутренний слой**  
Черная резина SBR.

**Усиление**  
Прокладки с текстильным кордом или из синтетических нитей.

**Наружный слой**  
Черная резина SBR/EPDM, стойкая к воздействию атмосферных факторов и озона. Рукава с прокладками с кордом могут быть защищены с помощью внешней спирали из проволоки, а рукава усиленные нитями могут быть защищены с помощью оплетки из проволоки с целью предохранения от деформации и чрезмерного истирания внешнего слоя.

**ТИПЫ РУКАВОВ**  
Класс А – ТИП 4 и ТИП 5 при максимальном рабочем давлении 1,6 МПа.

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

ТИП 4 – Рукава для сжатого воздуха, для строительных работ под большой нагрузкой.  
ТИП 5 – Рукава для сжатого воздуха с высокой маслостойкостью, для строительных работ под большой нагрузкой.

**СПОСОБ МАРКИРОВКИ**  
Рукава маркируются надписью синего цвета.

**РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА**  
От -25°C до +70°C

Внутренний диаметр	Номинальный наружный диаметр	Рабочее давление	Разрывное давление	Длина макс.	Усиление	
мм	мм	МПа	МПа	м		
6,3	±0,75	13,0	1,6	6,4	50	нити
8,0	±0,75	15,0	1,6	6,4	50	нити
10,0	±0,75	17,0	1,6	6,4	50	нити
12,5	±0,75	21,0	1,6	6,4	50 или 20	нити или корд
16,0	±0,75	24,0	1,6	6,4	20	текстильный корд
20,0	±0,75	28,0	1,6	6,4	20	текстильный корд
25,0	±1,25	34,0	1,6	6,4	20	текстильный корд
31,5	±1,25	46,0	1,6	6,4	20	текстильный корд
40,0	±1,50	54,0	1,6	6,4	20	текстильный корд
50,0	±1,50	64,0	1,6	6,4	20	текстильный корд



### КОНСТРУКЦИЯ

**Внутренний слой**  
Черная резина SBR.

**Усиление**  
Прокладки с текстильным кордом или из синтетических нитей.

**Наружный слой**  
Черная резина SBR/EPDM, стойкая к воздействию атмосферных факторов и озона. Рукава с прокладками с кордом могут быть защищены с помощью внешней спирали из проволоки, а рукава усиленные нитями могут быть защищены с помощью оплетки из проволоки с целью предохранения от деформации и чрезмерного истирания внешнего слоя.

**ТИПЫ РУКАВОВ**  
Класс А – ТИП 6 и ТИП 7 при максимальном рабочем давлении 2,5 МПа.

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

ТИП 6 – Рукава для сжатого воздуха, для строительных работ под большой нагрузкой.  
ТИП 7 – Рукава для сжатого воздуха с высокой маслостойкостью, для строительных работ под большой нагрузкой.

**СПОСОБ МАРКИРОВКИ**  
Рукава маркируются надписью синего цвета.

**РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА**  
От -25°C до +70°C

Внутренний диаметр	Номинальный наружный диаметр	Рабочее давление	Разрывное давление	Длина макс.	Усиление	
мм	мм	МПа	МПа	м		
6,3	±0,75	15,5	2,5	10,0	50	нити
8,0	±0,75	17,0	2,5	10,0	50	нити
10,0	±0,75	19,0	2,5	10,0	50	нити
12,5	±0,75	21,0	2,5	10,0	50 или 20	нити или корд
16,0	±0,75	27,0	2,5	10,0	50 или 20	нити или корд
20,0	±0,75	31,0	2,5	10,0	50 или 20	нити или корд
25,0	±1,25	37,0	2,5	10,0	50 или 20	нити или корд
31,5	±1,25	46,0	2,5	10,0	50 или 20	нити или корд
40,0	±1,50	57,0	2,5	10,0	20	текстильный корд
50,0	±1,50	67,0	2,5	10,0	20	текстильный корд

**КОНСТРУКЦИЯ**

**Внутренний слой**  
Черная резина SBR, антиэлектростатическая.

**Усиление**  
Прокладки с текстильным кордом.

**Наружный слой**  
Черная резина CR/NBR, трудносгораемая и антиэлектростатическая. Рукава могут быть защищены с помощью внешней спирали из проволоки с целью предохранения от деформации и чрезмерного истирания внешнего слоя.

**ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Рукава предназначены для передачи сжатого воздуха в диапазоне температур от -25°C до +70°C в трудных подземных условиях горных предприятий.

**СПЕЦИАЛЬНЫЕ СВОЙСТВА**

- трудносгораемость (среднее время горения и тления макс. 5 сек.),
- антиэлектростатичность (сопротивление макс. < 1x10<sup>6</sup> Ом/м).

**СЕРТИФИКАТ**

Сертификат безопасности **B**, выданный Главным институтом горного дела в Польше (GIG), допускающий использование шлангов в питающих и сточных системах машин и устройств, работающих под давлением, в метановых и неметановых участках подземных горных предприятий, причисленных к категории «а», «b» или «с» по опасности взрыва метана, а также к классу «А», «В» или «С» по опасности взрыва угольной пыли.

**СПОСОБ МАРКИРОВКИ**

Рукава маркируются по всей длине согл. EN ISO 2398 и дополнительно символом «ТА», который обозначает трудносгораемость и антиэлектростатичность (выпуклая надпись – оттиск маркировочной ленты).

**РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА**

От -25°C до +70°C



**КОНСТРУКЦИЯ**

**Внутренний слой**  
Черная резина из синтетического каучука, стойкая к воздействию масла, воды и горячего воздуха.

**Усиливающий слой**  
Проволока из оцинкованной или нержавеющей стали.

**ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Рукава предназначены для:  
- минеральных масел (от -30°C до +125°C),  
- воды и воздуха (от 0°C до +100°C).

**ДЛИНА ОТРЕЗКОВ**

От 5 м до 100 м

**РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА**

От -30°C до +125°C



Внутренний диаметр	Номинальный наружный диаметр	Рабочее давление	Разрывное давление	Длина макс.	Усиление	
мм	мм	МПа	МПа	м		
20,0	±0,75	33,0	1,0	4,0	20	текстильный корд
25,0	±1,25	38,0	1,0	4,0	20	текстильный корд
31,5	±1,25	47,0	1,0	4,0	20	текстильный корд
40,0	±1,50	56,0	1,0	4,0	20	текстильный корд
50,0	±1,50	66,0	1,0	4,0	20	текстильный корд
63,0	±1,50	79,0	1,0	4,0	20	текстильный корд
80,0	±2,00	98,0	1,0	4,0	10	текстильный корд

Внутренний диаметр	Номинальный наружный диаметр	Рабочее давление	Разрывное давление	Мин. радиус изгиба	Вес		
мм	мм	МПа	МПа	мм	кг/м		
6,3	±0,75	11,0	±1,00	1,5	6,0	63	0,13
8,0	±0,75	13,0	±1,00	1,5	6,0	80	0,17
10,0	±0,75	15,0	±1,00	1,5	6,0	100	0,22
12,5	±0,75	18,0	±1,00	1,5	6,0	100	0,28
16,0	±0,75	21,0	±1,00	1,5	6,0	125	0,34
20,0	±0,75	26,0	±1,00	1,5	6,0	160	0,44



### КОНСТРУКЦИЯ

**Внутренний слой**  
Черная резина SBR, стойкая к воздействию масел.

**Усиление**  
Прокладки с текстильным кордом или из синтетических нитей.

**Наружный слой**  
Черная резина NBR/SBR/EPDM, стойкая к воздействию атмосферных факторов и озона. Рукава с прокладками с кордом могут быть защищены с помощью внешней спирали из проволоки, а рукава усиленные нитями могут быть защищены с помощью оплетки из проволоки с целью предохранения от деформации и чрезмерного истирания внешнего слоя.

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Рукава предназначены для передачи масел с рабочим давлением 0,6 МПа.

**СПОСОБ МАРКИРОВКИ**  
Рукава маркируются надписью коричневого цвета.

**РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА**  
От -30°C до +60°C

Внутренний диаметр	Номинальный наружный диаметр	Рабочее давление	Разрывное давление	Длина макс.	Усиление	
мм	мм	МПа	МПа	м		
6,3	±0,75	13,0	0,6	1,9	50	нити
8,0	±0,75	15,0	0,6	1,9	50	нити
10,0	±0,75	17,0	0,6	1,9	50	нити
12,5	±0,75	21,0	0,6	1,9	50 или 20	нити или корд
14,0	±0,75	22,0	0,6	1,9	20	текстильный корд
16,0	±0,75	24,0	0,6	1,9	20	текстильный корд
18,0	±0,75	26,0	0,6	1,9	20	текстильный корд
20,0	±0,75	28,0	0,6	1,9	20	текстильный корд
25,0	±0,75	35,0	0,6	1,9	20	текстильный корд
31,5	±0,75	41,0	0,6	1,9	20	текстильный корд
35,0	±0,75	45,0	0,6	1,9	20	текстильный корд
38,0	±1,50	48,0	0,6	1,9	20	текстильный корд
40,0	±1,50	50,0	0,6	1,9	20	текстильный корд
45,0	±1,50	55,0	0,6	1,9	20	текстильный корд
50,0	±1,50	60,0	0,6	1,9	20	текстильный корд
55,0	±1,50	65,0	0,6	1,9	20	текстильный корд
63,0	±1,50	73,0	0,6	1,9	20	текстильный корд
75,0	±1,50	87,0	0,6	1,9	20	текстильный корд
80,0	±2,00	92,0	0,6	1,9	10	текстильный корд



### КОНСТРУКЦИЯ

**Внутренний слой**  
Черная резина SBR, стойкая к воздействию масел.

**Усиление**  
Прокладки с текстильным кордом или из синтетических нитей.

**Наружный слой**  
Черная резина SBR/EPDM, стойкая к воздействию атмосферных факторов и озона. Рукава с прокладками с кордом могут быть защищены с помощью внешней спирали из проволоки, а рукава усиленные нитями могут быть защищены с помощью оплетки из проволоки с целью предохранения от деформации и чрезмерного истирания внешнего слоя.

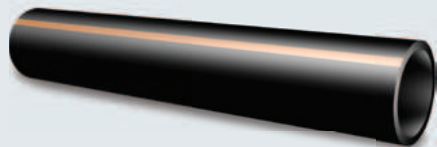
### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Рукава предназначены для передачи масел с рабочим давлением 1,6 МПа.

**СПОСОБ МАРКИРОВКИ**  
Рукава маркируются надписью коричневого цвета.

**РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА**  
От -30°C до +60°C

Внутренний диаметр	Номинальный наружный диаметр	Рабочее давление	Разрывное давление	Длина макс.	Усиление	
мм	мм	МПа	МПа	м		
6,3	±0,75	13,0	1,6	5,0	50	нити
8,0	±0,75	15,0	1,6	5,0	50	нити
10,0	±0,75	17,0	1,6	5,0	50	нити
12,5	±0,75	21,0	1,6	5,0	50 или 20	нити или корд
14,0	±0,75	22,0	1,6	5,0	20	текстильный корд
16,0	±0,75	24,0	1,6	5,0	20	текстильный корд
18,0	±0,75	26,0	1,6	5,0	20	текстильный корд
20,0	±0,75	30,0	1,6	5,0	20	текстильный корд
25,0	±0,75	35,0	1,6	5,0	20	текстильный корд
31,5	±0,75	45,0	1,6	5,0	20	текстильный корд
38,0	±1,50	52,0	1,6	5,0	20	текстильный корд
40,0	±1,50	54,0	1,6	5,0	20	текстильный корд
45,0	±1,50	58,0	1,6	5,0	20	текстильный корд
50,0	±1,50	63,0	1,6	5,0	20	текстильный корд
55,0	±1,50	68,0	1,6	5,0	20	текстильный корд
63,0	±1,50	77,0	1,6	5,0	20	текстильный корд
75,0	±1,50	90,0	1,6	5,0	20	текстильный корд
80,0	±2,00	95,0	1,6	5,0	10	текстильный корд



#### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Рукава предназначены для передачи бензина и минеральных масел. Максимальное рабочее давление 5 кПа.

#### СПОСОБ МАРКИРОВКИ

Рукава маркируются надписью коричневого цвета.

#### ЦВЕТ ШЛАНГОВ

Черный.

#### РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА

От -30°C до +60°C

#### КОНСТРУКЦИЯ

##### Внутренний слой

Черная резина NBR, стойкая к воздействию топлива, в том числе топлива, содержащего до 15% кислородных соединений, антиэлектростатическая.

##### Усиление

Прокладки с текстильным кордом или из синтетических нитей.

##### Наружный слой

Черная резина, антиэлектростатическая, стойкая к воздействию топлива, атмосферных факторов и истиранию.

#### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Рукава предназначены для передачи традиционного моторного топлива с рабочим давлением 10 и 16 атм

#### ВНИМАНИЕ

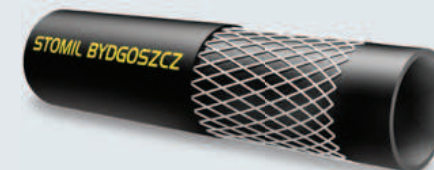
Произведено согласно нормам PN-EN 1360, касающимся химической стойкости

#### СПОСОБ МАРКИРОВКИ

Рукава маркируются надписью коричневого цвета.

#### РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА

От -30°C до +100°C



Внутренний диаметр		Толщина стенки				Длина
мм		мм				м

3,2	±0,50	2	±0,4	—	—	5÷50
4,0	±0,50	2	±0,4	—	—	5÷50
5,0	±0,50	2	±0,4	—	—	5÷50
6,3	±0,75	2	±0,4	—	—	5÷50
8,0	±0,75	2	±0,4	4	±0,6	5÷50
10,0	±0,75	2	±0,4	4	±0,6	5÷20
12,5	±0,75	2	±0,4	4	±0,6	5÷20
16,0	±0,75	—	—	4	±0,6	5÷20
20,0	±0,75	—	—	4	±0,6	5÷20
25,0	±1,25	—	—	4	±0,6	5÷20

По требованию клиента возможна продукция шлангов других параметров.

Внутренний диаметр	Номинальный наружный диаметр	Рабочее давление	Разрывное давление	Длина макс.	Усиление
мм	мм	атм	атм	м	

6,3	±0,80	12,0	10 или 16	30 или 48	5-100	нити
8,0	±0,80	15,0	10 или 16	30 или 48	5-100	нити
10,0	±0,80	17,0	10 или 16	30 или 48	5-100	нити
12,5	±0,80	19,0	10 или 16	30 или 48	5-100	нити
16,0	±0,80	26,0	16	48	макс. 20	текстильный корд
20,0	±0,80	30,0	16	48	макс. 20	текстильный корд
25,0	±1,20	35,0	16	48	макс. 20	текстильный корд
31,5	±1,20	45,0	16	48	макс. 20	текстильный корд
38,0	±1,20	52,0	16	48	макс. 20	текстильный корд
40,0	±1,20	54,0	16	48	макс. 20	текстильный корд
45,0	±1,20	60,0	16	48	макс. 20	текстильный корд
50,0	±1,20	64,0	16	48	макс. 20	текстильный корд

### КОНСТРУКЦИЯ

#### Внутренний слой

Черная резина SBR, стойкая к воздействию кислот, щелочей и аммиачного раствора.

#### Усиление

Прокладки с текстильным кордом или из синтетических нитей.

#### Наружный слой

Черная резина SBR/EPDM, стойкая к воздействию атмосферных факторов и озона. Рукава с прокладками с кордом могут быть защищены с помощью внешней спирали из проволоки, а рукава усиленные нитями могут быть защищены с помощью оплетки из проволоки с целью предохранения от деформации и чрезмерного истирания внешнего слоя.

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Рукава предназначены для:

- азотной кислоты с концентрацией до 5%,
- соляной кислоты с концентрацией до 20%,
- серной кислоты с концентрацией до 50%,
- уксусной кислоты, водного раствора гидроксида натрия и водного раствора аммиака любой концентрации.

#### СПОСОБ МАРКИРОВКИ

Рукава маркируются надписью фиолетового цвета.

#### РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА

От -30°C до +60°C



### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Рукава предназначены для:

- азотной кислоты с концентрацией до 5%,
- соляной кислоты с концентрацией до 20%,
- серной кислоты с концентрацией до 50%,
- уксусной кислоты и водного раствора гидроксида натрия, а также аммиачного раствора любой концентрации.

Максимальное рабочее давление 5 кПа.

#### СПОСОБ МАРКИРОВКИ

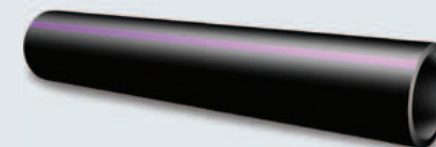
Рукава маркируются надписью фиолетового цвета.

#### ЦВЕТ ШЛАНГОВ

Черный.

#### РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА

От -30°C до +60°C



Внутренний диаметр	Номинальный наружный диаметр	Рабочее давление	Разрывное давление	Длина макс.	Усиление
мм	мм	МПа	МПа	м	

6,3	±0,75	13,0	0,6	1,6	50	нити
8,0	±0,75	15,0	0,6	1,6	50	нити
10,0	±0,75	17,0	0,6	1,6	50	нити
12,5	±0,75	21,0	0,6	1,6	50 или 20	нити или корд
16,0	±0,75	26,0	0,6	1,6	20	текстильный корд
20,0	±0,75	28,0	0,6	1,6	20	текстильный корд
25,0	±0,75	34,0	0,6	1,6	20	текстильный корд
31,5	±0,75	41,0	0,6	1,6	20	текстильный корд
38,0	±0,75	48,0	0,6	1,6	20	текстильный корд
40,0	±1,50	50,0	0,6	1,6	20	текстильный корд
45,0	±1,50	55,0	0,6	1,6	20	текстильный корд
50,0	±1,50	60,0	0,6	1,6	20	текстильный корд
55,0	±1,50	65,0	0,6	1,6	20	текстильный корд
63,0	±1,50	73,0	0,6	1,6	20	текстильный корд
75,0	±1,50	87,0	0,6	1,6	20	текстильный корд
80,0	±2,00	92,0	0,6	1,6	10	текстильный корд

Внутренний диаметр	Толщина стенки				Длина
мм	мм				м

3,2	±0,50	2	±0,4	–	–	5÷50
4,0	±0,50	2	±0,4	–	–	5÷50
5,0	±0,50	2	±0,4	–	–	5÷50
6,3	±0,75	2	±0,4	–	–	5÷50
8,0	±0,75	2	±0,4	4	±0,6	5÷50
10,0	±0,75	2	±0,4	4	±0,6	5÷20
12,5	±0,75	2	±0,4	4	±0,6	5÷20
16,0	±0,75	–	–	4	±0,6	5÷20
20,0	±0,75	–	–	4	±0,6	5÷20
25,0	±1,25	–	–	4	±0,6	5÷20



### КОНСТРУКЦИЯ

**Внутренний слой**  
Черная резина SBR, стойкая к воздействию штукатурных растворов и бетона.

**Усиление**  
Прокладки с текстильным кордом.

**Наружный слой**  
Черная резина SBR/EPDM, стойкая к воздействию атмосферных факторов и озона. Рукава могут быть защищены с помощью внешней спирали из проволоки с целью предохранения от деформации и чрезмерного истирания внешнего слоя.

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Для пневмотранспорта абразивных материалов, таких как: штукатурные растворы, бетон.

**СПОСОБ МАРКИРОВКИ**  
Рукава маркируются надписью красного цвета.

**РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА**  
От -35°C до +60°C

### КОНСТРУКЦИЯ

**Внутренний слой**  
Черная резина NR/BR, высокостойкая к истиранию – макс. 80 мм<sup>3</sup>.

**Усиление**  
Прокладки с текстильным кордом.

**Наружный слой**  
Черная резина SBR/EPDM, стойкая к воздействию атмосферных факторов и озона. Рукава могут быть защищены с помощью внешней спирали из проволоки с целью предохранения от деформации и чрезмерного истирания внешнего слоя.

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Для пневмотранспорта абразивных материалов, таких как: штукатурные растворы, бетон.

**ВНИМАНИЕ!**  
По заказу возможна версия с жилой из медной проволоки, а также изготовление шлангов в полном диапазоне диаметров, предусмотренных нормой.

**СПОСОБ МАРКИРОВКИ**  
Рукава маркируются надписью красного цвета.

**РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА**  
От -35°C до +60°C



Внутренний диаметр	Номинальный наружный диаметр	Рабочее давление	Разрывное давление	Длина макс.	Усиление
мм	мм	МПа	МПа	м	
25,0	±1,25	39,0	4,5	20	текстильный корд
31,5	±1,25	50,0	4,5	20	текстильный корд
38,0	±1,25	55,0	4,5	20	текстильный корд
40,0	±1,50	57,0	4,5	20	текстильный корд
51,0	±1,50	68,0	4,5	20	текстильный корд
63,0	±1,50	80,0	4,5	20	текстильный корд
75,0	±1,50	92,0	4,5	20	текстильный корд

Внутренний диаметр	Номинальный наружный диаметр	Рабочее давление	Разрывное давление	Длина макс.	Усиление
мм	мм	МПа	МПа	м	
25,0	±1,25	39,0	4,5	20	текстильный корд
31,5	±1,25	50,0	4,5	20	текстильный корд
38,0	±1,25	55,0	4,5	20	текстильный корд
40,0	±1,25	57,0	4,5	20	текстильный корд
51,0	±1,50	68,0	4,5	20	текстильный корд
63,0	±1,50	80,0	4,5	20	текстильный корд



### КОНСТРУКЦИЯ

**Внутренний слой**  
Черная резина SBR, стойкая к воздействию штукатурных растворов, антиэлектростатическая.

**Усиление**  
Прокладки с текстильным кордом.

**Наружный слой**  
Черная резина CR/NBR, трудновозгораемая, антиэлектростатическая, стойкая к воздействию атмосферных факторов и озона.  
Рукава могут быть защищены с помощью внешней спирали из проволоки с целью предохранения от деформации и чрезмерного истирания внешнего слоя.

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Для перекачивания штукатурных растворов с рабочим давлением до 1,6 МПа в диапазоне температур от -35°C до +60°C, в трудных условиях подземных горных предприятий.

**РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА**  
От -35°C до +60°C

### СПЕЦИАЛЬНЫЕ СВОЙСТВА

- трудновозгораемость (среднее время горения и тления макс. 5 сек.),
- антиэлектростатичность (сопротивление макс. < 1x10<sup>6</sup> Ом/м).

### СЕРТИФИКАТЫ

Сертификат безопасности (B), выданный Главным институтом горного дела в Польше (GIG), допускающий использование шлангов в питающих и сточных системах машин и устройств, работающих под давлением, в метановых и неметановых участках подземных горных предприятий, причисленных к категории «а», «б» или «с» по опасности взрыва метана, а также к классу «А», «В» или «С» по опасности взрыва угольной пыли.

### СПОСОБ МАРКИРОВКИ

Рукава маркируются по всей длине согл. PN – 75/C – 94250/50 и дополнительно символом «ТА», который обозначает трудновозгораемость и антиэлектростатичность (выпуклая надпись – оттиск маркировочной ленты).

Внутренний диаметр	Номинальный наружный диаметр	Рабочее давление	Разрывное давление	Длина макс.	Усиление
мм	мм	МПа	МПа	м	
25,0	±1,25	39,0	4,5	20	текстильный корд
31,5	±1,25	50,0	4,5	20	текстильный корд
38,0	±1,25	55,0	4,5	20	текстильный корд
51,0	±1,50	68,0	4,5	20	текстильный корд
63,0	±1,50	80,0	4,5	20	текстильный корд

### КОНСТРУКЦИЯ

**Внутренний слой**  
Черная резина SBR, стойкая к истиранию.

**Усиление**  
Прокладки с текстильным кордом.

**Наружный слой**  
Черная резина SBR/EPDM, стойкая к воздействию атмосферных факторов и озона. Рукава могут быть защищены с помощью внешней спирали из проволоки с целью предохранения от деформации и чрезмерного истирания внешнего слоя.

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

В процессах пескоструйной и дробеструйной очистки с помощью абразивных материалов, таких как: песок, электрокорунд, шлак, каменная крошка, чугуная и стальная дробь.

**ВНИМАНИЕ**  
По заказу возможна версия с жилой из медной проволоки.

**СПОСОБ МАРКИРОВКИ**  
Рукава маркируются надписью синего цвета.

**РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА**  
От -30°C до +60°C



Внутренний диаметр	Номинальный наружный диаметр	Рабочее давление	Разрывное давление	Длина макс.	Усиление
мм	мм	МПа	МПа	м	
16,0	±0,75	32,0	0,8	3,2	текстильный корд
20,0	±0,75	36,0	0,8	3,2	текстильный корд
25,0	±1,25	43,0	0,8	3,2	текстильный корд
31,5	±1,25	49,0	0,8	3,2	текстильный корд
38,0	±1,25	56,0	0,8	3,2	текстильный корд
40,0	±1,50	58,0	0,8	3,2	текстильный корд
45,0	±1,50	63,0	0,8	3,2	текстильный корд
50,0	±1,50	68,0	0,8	3,2	текстильный корд
55,0	±1,50	73,0	0,8	3,2	текстильный корд
63,0	±1,50	81,0	0,4	1,6	текстильный корд
70,0	±1,50	88,0	0,4	1,6	текстильный корд
75,0	±1,50	93,0	0,4	1,6	текстильный корд
80,0	±2,00	98,0	0,4	1,6	текстильный корд

### КОНСТРУКЦИЯ

**Внутренний слой**  
Черная резина NR/BR, высокостойкая к истиранию – макс. 80 мм<sup>3</sup>.

**Усиление**  
Прокладки с текстильным кордом.

**Наружный слой**  
Черная резина SBR/EPDM, стойкая к воздействию атмосферных факторов и озона.

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

В процессах пескоструйной и дробеструйной очистки с помощью абразивных материалов, таких как: песок, электрокорунд, шлак, каменная крошка, чугунная и стальная дробь.

**ВНИМАНИЕ**  
По заказу возможна версия с жилой из медной проволоки.

**СПОСОБ МАРКИРОВКИ**  
Рукава маркируются надписью синего цвета.

**РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА**  
От -30°C до +60°C



Внутренний диаметр	Номинальный наружный диаметр	Рабочее давление	Разрывное давление	Длина макс.	Усиление	
мм	мм	МПа	МПа	м		
16,0	±0,75	32,0	0,8	3,2	20	текстильный корд
20,0	±0,75	36,0	0,8	3,2	20	текстильный корд
25,0	±1,25	43,0	0,8	3,2	20	текстильный корд
31,5	±1,25	49,0	0,8	3,2	20	текстильный корд
38,0	±1,25	56,0	0,8	3,2	20	текстильный корд
40,0	±1,25	58,0	0,8	3,2	20	текстильный корд
45,0	±1,25	63,0	0,8	3,2	20	текстильный корд
50,0	±1,25	68,0	0,8	3,2	20	текстильный корд
55,0	±1,25	73,0	0,8	3,2	20	текстильный корд
63,0	±1,25	81,0	0,4	1,6	20	текстильный корд
75,0	±1,25	93,0	0,4	1,6	20	текстильный корд
80,0	±2,00	98,0	0,4	1,6	10	текстильный корд

### КОНСТРУКЦИЯ

**Внутренний слой**  
Черная резина NBR, стойкая к проникновению углеводородных газов.

**Усиление**  
Прокладки из синтетических нитей.

**Наружный слой**  
Черная резина, стойкая к истиранию, возгоранию, воздействию атмосферных факторов и озона.

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Рукава предназначены для передачи углеводородных газов: пропана, пропана-бутана и бутана, а также для наполнения и опорожнения емкостей (цистерн или автомобильных цистерн) от сжиженного газа LPG (ок. 25% пропана, 45% бутана, ок. 30% изобутана) с рабочим давлением до 2 МПа.

**РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА**  
От -30°C до +70°C

**ДЛИНА ОТРЕЗКОВ**  
От 5 м до 100 м



Внутренний диаметр	Номинальный наружный диаметр	Рабочее давление	Разрывное давление	Мин. радиус изгиба	Активное сопротивление (асимметричное)	Усиление		
мм	мм	МПа	МПа	мм	Ом/м			
5,0	±0,50	12,0	±1,00	2	10	50	макс. 10 <sup>6</sup>	нити
6,3	±0,75	13,0	±1,50	2	10	63	макс. 10 <sup>6</sup>	нити
8,0	±0,75	15,0	±1,50	2	10	80	макс. 10 <sup>6</sup>	нити
10,0	±0,75	17,0	±1,50	2	10	100	макс. 10 <sup>6</sup>	нити
12,5	±0,75	21,0	±1,50	2	10	100	макс. 10 <sup>6</sup>	нити
16,0	±0,75	25,0	±1,50	2	10	125	макс. 10 <sup>6</sup>	нити
20,0	±0,75	30,0	±1,50	2	10	160	макс. 10 <sup>6</sup>	нити
25,0	±0,75	37,0	±1,50	2	10	200	макс. 10 <sup>6</sup>	нити
31,5	±1,25	45,0	±1,50	2	10	250	макс. 10 <sup>6</sup>	нити

#### КОНСТРУКЦИЯ

**Внутренний слой**  
Черная резина SBR, стойкая к воспламенению.

**Усиление**  
Прокладки из синтетических нитей.

**Наружный слой**  
Синяя резина SBR/EPDM, стойкая к тлеющим частицам и горячим поверхностям, а также к воздействию озона.

#### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Рукава применяются при сварочных работах, резке и подобных операциях:  
– для легкого класса – с рабочим давлением до 1 МПа и наружного диаметра 6,3 мм,  
– для нормального класса – с рабочим давлением до 2 МПа и любых диаметров.

**РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА**  
От -30°C до +70°C



#### КОНСТРУКЦИЯ

**Внутренний слой**  
Черная резина SBR, стойкая к ацетону и DMF.

**Усиление**  
Прокладки из синтетических нитей.

**Наружный слой**  
Красная резина SBR/EPDM, стойкая к тлеющим частицам и горячим поверхностям, а также к воздействию озона.

#### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Рукава применяются при сварочных работах, резке и подобных операциях:  
– для легкого класса – с рабочим давлением до 1 МПа и наружного диаметра 6,3 мм,  
– для нормального класса – с рабочим давлением до 2 МПа и любых диаметров.

**РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА**  
От -30°C до +70°C



Внутренний диаметр	Номинальный наружный диаметр	Рабочее давление (МПа)		Разрывное давление (МПа)		Длина макс.	Усиление
		легкий класс	нормальный класс	легкий класс	нормальный класс		
мм	мм					м	
6,3	13,0	1	2	3	6	50	нити
8,0	15,0	–	2	–	6	50	нити
10,0	17,0	–	2	–	6	50	нити
12,5	20,0	–	2	–	6	50	нити

Внутренний диаметр	Номинальный наружный диаметр	Рабочее давление (МПа)		Разрывное давление (МПа)		Длина макс.	Усиление
		легкий класс	нормальный класс	легкий класс	нормальный класс		
мм	мм					м	
6,3	13,0	1	2	3	6	50	нити
8,0	15,0	–	2	–	6	50	нити
10,0	17,0	–	2	–	6	50	нити
12,5	20,0	–	2	–	6	50	нити



#### КОНСТРУКЦИЯ

**Внутренний слой**  
Бежевая резина NR/SBR.

**Усиление**  
Прокладки с текстильным кордом.

**Наружный слой**  
Бежевая, красная или синяя резина SBR/EPDM. Рукава могут быть защищены с помощью внешней спирали из проволоки.

#### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Рукава предназначены для перекачивания жидких пищевых продуктов в молочной и пивоваренной промышленности, в процессах переработки овощей и фруктов, в кондитерской, мясной и рыбной промышленности, за исключением жидкостей с содержанием более 10% этанола и пищевых растительных масел. Рукава имеют сертификат PZH (польского института гигиены).

**СПОСОБ МАРКИРОВКИ**  
Рукава маркируются надписью розового цвета.

**РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА**  
От -30°C до +60°C

Внутренний диаметр	Номинальный наружный диаметр	Рабочее давление	Разрывное давление	Длина макс.	Усиление	
мм	мм	МПа	МПа	м		
16,0	±0,75	28,0	0,6	1,6	20	текстильный корд
20,0	±0,75	32,0	0,6	1,6	20	текстильный корд
25,0	±0,75	35,0	0,6	1,6	20	текстильный корд
31,5	±0,75	41,0	0,6	1,6	20	текстильный корд
38,0	±0,75	48,0	0,6	1,6	20	текстильный корд
40,0	±1,50	50,0	0,6	1,6	20	текстильный корд
50,0	±1,50	62,0	0,6	1,6	20	текстильный корд
63,0	±1,50	75,0	0,6	1,6	20	текстильный корд
80,0	±2,00	93,0	0,6	1,6	10	текстильный корд

#### КОНСТРУКЦИЯ

**Внутренний слой**  
Черная резина NBR/SBR, стойкая к воздействию минеральных масел.

**Усиление**  
Одна оплетка из синтетических нитей.

**Наружный слой**  
Черная резина, маслостойкая, устойчивая к воздействию атмосферных факторов и озона.

#### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Рукава предназначены для передачи замасленного воздуха в воздушных тормозных системах автомобилей и прицепов.

**РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА**  
От -40°C до +93°C

**ДЛИНА ОТРЕЗКОВ**  
От 5 м до 100 м



Внутренний диаметр	Номинальный наружный диаметр	Рабочее давление	Разрывное давление	Мин. радиус изгиба	Усиление		
мм	мм	МПа	МПа	мм			
ZN-4/02/BZPG							
9,0	±0,7	18,0	±1	1	6,3	80	нити
10,0	±0,7	19,0	±1	1	6,3	90	нити
11,0	±0,7	20,0	±1	1	6,3	100	нити
13,0	±0,7	20,5	±1	1	6,3	102	нити
PN-83/C-94251							
13,0	±0,7	24,0	±1	1	6,3	102	нити



### КОНСТРУКЦИЯ

**Внутренний слой**  
Черная резина SBR или NBR, стойкая к воздействию этиленгликоля.

**Усиление**  
Прокладки с текстильным кордом.

**Наружный слой**  
Черная резина SBR/NBR/EPDM, стойкая к воздействию атмосферных факторов и озона.

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Рукава предназначены для передачи охлаждающей жидкости в автомобилях (обычные) либо для передачи охлаждающей жидкости загрязненной маслами (маслостойкие) с максимальным рабочим давлением 0,6 МПа.

**СПОСОБ МАРКИРОВКИ**  
Рукава маркируются надписью оранжевого цвета.

**РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА**  
От -35°C до +100°C

### КОНСТРУКЦИЯ

**Внутренний слой**  
Черная резина SBR.

**Усиление**  
Прокладки с текстильным кордом.

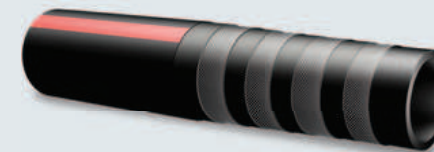
**Наружный слой**  
Черная резина SBR/EPDM, стойкая к воздействию атмосферных факторов и озона.

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Рукава предназначены для передачи средств защиты растений: 2% эмульсии decis 2.5 EC и 2% эмульсии жидкого owadofos 50% с рабочим давлением до 4,0 МПа.

**СПОСОБ МАРКИРОВКИ**  
Рукава маркируются надписью красного цвета.

**РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА**  
От -25°C до +60°C



Внутренний диаметр		Номинальный наружный диаметр		Рабочее давление		Разрывное давление		Длина макс.		Усиление
мм		мм		МПа		МПа		м		

12,5	±1,0	21,0	±0,75	0,6		2,0		20		текстильный корд
14,0	±1,0	23,0	±0,75	0,6		2,0		20		текстильный корд
16,0	±1,0	24,0	±0,75	0,6		2,0		20		текстильный корд
18,0	±1,0	26,0	±0,75	0,6		2,0		20		текстильный корд
20,0	±1,0	28,0	±0,75	0,6		2,0		20		текстильный корд
25,0	±1,0	35,0	±0,75	0,6		2,0		20		текстильный корд
31,5	±1,0	42,0	±0,75	0,6		2,0		20		текстильный корд
38,0	±1,0	49,0	±0,75	0,6		2,0		20		текстильный корд
40,0	±1,0	51,0	±0,75	0,6		2,0		20		текстильный корд
45,0	±1,0	56,0	±0,75	0,6		2,0		20		текстильный корд
48,0	±1,0	59,0	±0,75	0,6		2,0		20		текстильный корд
50,0	±1,5	61,0	±0,75	0,6		2,0		20		текстильный корд
55,0	±1,5	66,0	±0,75	0,6		2,0		20		текстильный корд
63,0	±1,5	75,0	±0,75	0,6		2,0		20		текстильный корд
75,0	±1,5	87,0	±0,75	0,6		2,0		20		текстильный корд
80,0	±1,5	92,0	±1,00	0,6		2,0		10		текстильный корд

Внутренний диаметр		Номинальный наружный диаметр		Толщина стенки		Отклонение толщины стенки		Длина макс.		Усиление
мм		мм		мм		мм		м		

12,5		±0,75		23,0		±0,7		20		текстильный корд
16,0		±0,75		28,0		±0,7		20		текстильный корд
20,0		±0,75		35,5		±0,7		20		текстильный корд
25,0		±0,75		40,0		±0,7		20		текстильный корд
31,5		±0,75		47,0		±0,7		20		текстильный корд

## WT-26/01/BZPG, WT-26/09/BZPG

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Резиновые плиты предназначены для изготовления подкладных шайб и уплотнений, работающих статически в нерастянутом состоянии.

### ВНЕШНИЙ ВИД

Цвет плит – черный, за исключением плит бежевого цвета, «papa blond» медового цвета, одноцветных и двухцветных (мраморных), предназначенных для контакта с пищевыми продуктами и питьевой водой. Допускаются различные оттенки цвета плит. Поверхность плит гладкая с обеих сторон, по желанию клиента может быть с оттиском ткани на одной или обеих поверхностях. На поверхности плит допускается наличие антиадгезионного средства, препятствующего прилипанию и налету антиозонового воска.

### ТИПЫ ПЛИТ

В зависимости от типа каучука или каучуков, содержащихся в резине.

- SBR – бутадиен-стироновый каучук
- SBR/NR – бутадиен-стироновый каучук / натуральный каучук
- SBR/BR – бутадиен-стироновый каучук / бутадиеновый каучук
- SBR/CR – бутадиен-стироновый каучук / хлоропреновый каучук
- NBR – бутадиен-акрилонитриловый каучук
- EPDM – этилен-пропилено-диеновый каучук
- nr/br – натуральный каучук / бутадиеновый каучук
- NR/SBR – натуральный каучук / бутадиен-стироновый каучук
- NBR/SBR – бутадиен-акрилонитриловый каучук / бутадиен-стироновый каучук
- SBR/EPDM – бутадиен-стироновый каучук / этилен-пропилено-диеновый каучук
- BR/SBR – бутадиеновый каучук / бутадиен-стироновый каучук

### СТАНДАРТНЫЕ РАЗМЕРЫ ПЛИТ И ДОПУСКИ

Толщина мм	Ширина мм	Длина мм	Кол-во прокладок	
1,0	±0,2	до 1400 ±30	до 10000 ±100	1
1,5	±0,2	до 1400 ±30	до 10000 ±100	1
2,0	±0,2	до 1400 ±30	до 10000 ±100	1
2,5	±0,2	до 1400 ±30	до 10000 ±100	1
3,0	±0,3	до 1400 ±30	до 10000 ±100	1
3,5	±0,3	до 1400 ±30	до 10000 ±100	1
4,0	±0,3	до 1400 ±30	до 10000 ±100	1 или 2
5,0	±0,3	до 1400 ±30	до 5000 ±50	1 или 2
6,0	±0,5	до 1400 ±30	до 5000 ±50	1 или 2
8,0	±0,5	до 1200 ±30	до 5000 ±50	1 или 2
	±0,8	до 1000 ±30	1000 или 1500 ±30	1 или 2
10,0	±0,5	до 1200 ±30	до 5000 ±50	1 или 2
	±0,8	до 1000 ±30	1000 или 1500 ±30	1 или 2
12,0	±0,5	до 1200 ±30	до 5000 ±50	1 или 2
	±0,8	до 1000 ±30	1000 или 1500 ±30	1 или 2
15,0	±0,5	до 1200 ±30	до 5000 ±30	1 или 2
	±0,8	до 1000 ±30	1000 или 1500 ±30	1 или 2
20,0	±2,0	до 940 ±30	до 25000 ±100	1
		до 1000 ±30	1000 или 1500 ±30	1 или 2
25,0	±2,5	до 1000 ±30	1000 или 1500 ±30	1 или 2
		до 940 ±30	до 20000 ±100	1
30,0	±3,0	до 1000 ±30	1000 или 1500 ±30	1 или 2
		до 940 ±30	до 10000 ±100	1
35,0	±3,5	до 1000 ±30	1000 или 1500 ±30	1 или 2
		до 940 ±30	до 10000 ±100	1
40,0	±4,0	до 1000 ±30	1000 или 1500 ±30	1 или 2
		до 940 ±30	до 10000 ±100	1
50,0	±5,0	до 940 ±30	до 10000 ±100	1
		до 1000 ±30	1000 или 1500 ±30	1 или 2

**ВНИМАНИЕ!** Для длины от 5,0 до 15,0 возможно изготовление плит шириной 1400 мм при условии производственного минимума 200 м<sup>2</sup>.

### МАРКИРОВКА

Резиновая плита общего предназначения типа SBR, толщиной 3x1 текстильная прокладка с твердостью 65 ± 5° Sh

### ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ МИНИМУМ

толщина плиты 1,0 м	- 1 порция смеси (ок. 150 м <sup>2</sup> )
толщина плиты от 1,5 мм до 2,5 мм	- 1 порция смеси (ок. 100 м <sup>2</sup> )
толщина плиты от 3,0 мм до 4,0 мм	- 2 порции смеси (ок. 100 м <sup>2</sup> )
толщина плиты от 5,0 мм до 6,0 мм	- 2 порции смеси (ок. 60 м <sup>2</sup> )
толщина плиты от 8,0 мм до 12 мм	- 3 порции смеси (ок. 50 м <sup>2</sup> )
толщина плиты 15 мм	- 3 порции смеси (ок. 30 м <sup>2</sup> )

### Тип

#### Характеристика плит

#### Диапазон рабочей температуры

#### Товарный вид

### Плиты общего предназначения типа SBR, SBR/BR, SBR/NR/BR, SBR/NR

Плиты предназначены для использования в химически нейтральной среде (нейтральные водные растворы), в том числе плиты с повышенными физикомеханическими параметрами и стойкостью к истиранию. Плиты не стойкие к воздействию атмосферных факторов и озона. Плиты резиновые с/без текстильных прокладок. Цвет плиты – черный.

От температуры хрупкости до +70°C

Рулоны (м<sup>2</sup>), листы (м<sup>2</sup>).

Параметры резиновых плит SBR					
Твердость °Sh	Макс. плотность (г/см <sup>3</sup> )	Мин. сопротивление растяжению (МПа)	Мин. удлинение в момент разрыва (%)	Макс. пластическая деформация при сжатии на 25% или *15% или **10% (22 час. при 70°C), (%)	Макс. температура хрупкости (°C)
40 ±5	1,30	3	300	50	-35
45 ±5	1,10	11	400	40	-40
50 ±5	1,30	4	300	40	-35
65 ±5	1,45	4	150	30	-30
65 ±5	1,55	2	150	40	-30
65 ±5	1,35	4	200	30	-30
70 ±5	1,50	5	200	25	-30
80 ±5	1,40	7	150	*25	-30
85 ±5	1,40	7	100	*25	-30
85 ±5	1,35	7	100	*25	-30
90 ±5	1,40	7	100	**25	-30

### Параметры резиновых плит с повышенными физикомеханическими параметрами, в том числе:

Плиты с повышенной стойкостью к истиранию SBR/BR, макс. 0,150 см <sup>3</sup>					
60 ±5	1,25	10	200	25	-40
65 ±5	1,25	10	200	25	-40
Плиты с повышенной стойкостью к истиранию SBR/NR/BR, макс. 0,100 см <sup>3</sup>					
65 ±5	1,15	10	200	25	-40
Плиты с повышенной стойкостью к низкой температуре SBR/NR					
50 ±5	1,35	5	200	40	-50
Резиновые плиты SBR, электроизоляционные					
75 ±5	1,45	7	250	25	-30

### Тип

#### Характеристика плит

#### Диапазон рабочей температуры

#### Товарный вид

### Хлоропреновые плиты SBR/CR

Плиты имеют хорошую стойкость к тепловому старению и воздействию озона с малой концентрацией. Размер величины CR в зависимости от требований клиента может составлять от 6% до 12%.

От температуры хрупкости до +100°C

Рулоны (м<sup>2</sup>), листы (м<sup>2</sup>).

Параметры резиновых плит SBR/CR					
Твердость °Sh	Макс. плотность (г/см <sup>3</sup> )	Мин. сопротивление растяжению (МПа)	Мин. удлинение в момент разрыва (%)	Макс. пластическая деформация при сжатии на 25% или *15% (22 час. при 100°C), (%)	Макс. температура хрупкости (°C)
50 ±5	1,40	6	250	60	-30
65 ±5	1,40	6	200	60	-30
65 ±5	1,40	6	200	60	-30
65 ±5	1,40	7	200	*60	-30
85 ±5	1,45	6	150	60	-30

**Тип**
**Характеристика плит**
**Резиновые маслостойкие плиты NBR**

Плиты с высокой стойкостью к маслу № 3 (IRM 903), в том числе плиты стойкие к воздействию трансформаторного масла, также с высокой стойкостью к топливу Diesel. Плиты с хорошей стойкостью к тепловому старению. По требованию клиента предлагаем плиты с пониженной стойкостью к маслу № 3 (IRM 903) либо со средней стойкостью к маслу № 2 (IRM 902) и плиты с повышенной стойкостью к бензину 95 и 98 окт. Плиты резиновые с/без текстильных прокладок.  
Цвет плиты – черный.

**Диапазон рабочей температуры**

От температуры хрупкости до +100°C.

**Товарный вид**

Рулоны (м<sup>2</sup>), листы (м<sup>2</sup>).

Параметры резиновых маслостойких плит NBR					
Твердость °Sh	Макс. плотность (г/см <sup>3</sup> )	Мин. сопротивление растяжению (МПа)	Мин. удлинение в момент разрыва (%)	Макс. пластическая деформация при сжатии (%)	Макс. температура хрупкости (°C)

Условия исследования – 144 час/100°C, трансформаторное масло					
65 ±5	1,20	10	250	15	-25
Условия исследования – 72 час/100°C, масло № 3 (IRM 903) либо 24 час/70°C, масло № 2 (IRM 902), изооктан-толуол 70/30 и дизел. топливо					
50 ±5	1,30	5	200	**60	-40
60 ±5	1,35	5	200	**60	-35
65 ±5	1,35	5	200	**60	-35
65 ±5	1,45	4,5	200	**60	-35
65 ±5	1,45	4	150	***40	-30
70 ±5	1,45	4	150	***40	-30
70 ±5	1,40	5	200	**60	-35
80 ±5	1,35	6	150	*50	-20
Параметры резиновых плит с повышенной стойкостью к бензину 95 окт. и 98 окт. Условия исследования – 24 час/23°C					
65 ±5	1,35	5	200	**60	-35
Параметры резиновых плит с повышенной маслостойкостью. Условия исследования – 72 час/100°C, масло ASTM 3 (IRM 903)					
70 ±5	1,35	8	200	**60	-30

\* деформация при сжатии на 15%, 22 час/100°C

\*\* деформация при сжатии на 25%, 22 час/100°C

\*\*\* деформация при сжатии на 25%, 22 час/70°C

**Тип**
**Характеристика плит**
**Резиновые плиты стойкие к воздействию атмосферных факторов и тепловому старению**

Плиты стойкие к разбавленным кислотам и щелочам. С хорошей стойкостью к неорганическим кислотам: сернистой (VI) (H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>), щелочам: гидроксид натрия (NaOH) и с небольшой стойкостью к органическим кислотам: уксусной (CH<sub>3</sub>COOH). Плиты с хорошей стойкостью к воздействию атмосферных факторов, тепловому старению.  
Плиты резиновые с/без текстильных прокладок. Цвет плиты – черный.

**Диапазон рабочей температуры**

От температуры хрупкости до +100°C (периодически +120°C).

**Товарный вид**

Рулоны (м<sup>2</sup>), листы (м<sup>2</sup>).

Параметры резиновых плит EPDM стойких к разбавленным кислотам (сернистой, уксусной) и щелочам (гидроксид натрия), 72 час/23°C и с высокой устойчивостью к воздействию атмосферных факторов, тепловому старению 72 час/100°C					
Твердость °Sh	Макс. плотность (г/см <sup>3</sup> )	Мин. сопротивление растяжению (МПа)	Мин. удлинение в момент разрыва (%)	Макс. пластическая деформация при сжатии на 25% или *15% (22 час. при 100°C), (%)	Макс. температура хрупкости (°C)
50 ±5	1,35	5	400	60	-40
60 ±5	1,25	5	300	60	-40
65 ±5	1,35	5	200	50	-40
65 ±5	1,25	5	250	60	-40
70 ±5	1,25	5	300	60	-40
80 ±5	1,30	5	200	*60	-40
80 ±5	1,20	8	150	*60	-40

**Тип**
**Характеристика плит**
**Резиновые трудновозгораемые плиты SBR, NBR/BR**

Плиты с повышенной огнестойкостью, антистатические, с повышенной стойкостью к истиранию. По требованию клиента вулканизированные по форме сэндвич (многослойные).

**Диапазон рабочей температуры**

Макс. рабочая температура +70°C

**Товарный вид**

Рулоны (м<sup>2</sup>), листы (м<sup>2</sup>).

Параметры трудновозгораемых плит SBR, NBR/BR					
Твердость °Sh	Мин. сопротивление растяжению (МПа)	удлинение в момент разрыва (%)	Огнестойкость	Макс. истирание (см <sup>3</sup> )	Сопротивление: * асимметричное Ом/м ** поверхностное Ом, макс.
50 ±5	5	200	Общее время горения 6 проб макс. 45 с. время горения 1 пробы макс. 15 с.	–	** 10 <sup>10</sup>
65 ±5	15	400	Общее время горения 6 проб макс. 45 с. время горения 1 пробы макс. 15 с.	0,220	* 10 <sup>5</sup>

**Тип**
**Характеристика плит**
**SBR**
**Резиновые плиты без многоядерных ароматических углеводородов SBR/NBR**

Плиты предназначены для использования в химически нейтральной среде с повышенными физикомеханическими параметрами.

**NBR**

Плиты со средней стойкостью к маслу № 3 (IRM 903), с высокой стойкостью к дизельному топливу, к тепловому старению, небольшим пластическим деформациям.

**Диапазон рабочей температуры**

Для SBR макс. рабочая температура 70°C

Для NBR макс. рабочая температура 100°C

**Товарный вид**

Рулоны (м<sup>2</sup>), листы (м<sup>2</sup>).

Твердость °Sh	Макс. плотность (г/см <sup>3</sup> )	Мин. сопротивление растяжению (МПа)	Мин. удлинение в момент разрыва (%)	Макс. пластическая деформация при сжатии на 25% (22 час., 70°C, *100°C), (%)	Макс. температура хрупкости (°C)
---------------	--------------------------------------	-------------------------------------	-------------------------------------	--	----------------------------------

Параметры резиновых плит SBR					
50 ±5	1,30	6	300	40	-40
65 ±5	1,30	8	200	40	-30

Параметры резиновых маслостойких плит NBR. Условия исследования – 72 час/100°C, масло ASTM 3 (IRM 903)					
65 ±5	1,35	7	200	*40	-35
70 ±5	1,40	7	200	*40	-35

**Тип**
**Характеристика плит**
**ПЛИТЫ PARA BLOND NR/SBR**

Плиты имеют высокие физикомеханические параметры, т.е. высокое сопротивление к растяжению и удлинению в момент разрыва, а также повышенную стойкость к истиранию.

**Диапазон рабочей температуры**

От температуры хрупкости до 70°C

**Товарный вид**

Рулоны (м<sup>2</sup>), листы (м<sup>2</sup>).

Параметры резиновых плит NR/SBR со стойкостью к истиранию SBR/BR, макс. 0,200 см <sup>3</sup>					
Твердость °Sh	Макс. плотность (г/см <sup>3</sup> )	Мин. сопротивление растяжению (МПа)	Мин. удлинение в момент разрыва (%)	Макс. пластическая деформация при сжатии на 25% (22 час. при 70°C), (%)	Макс. температура хрупкости (°C)
45 ±5	1,10	15	600	40	-40

## ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

**Тип** Резиновые плиты цветные, одноцветные SBR/NR, NBR/SBR, SBR/EPDM

**Характеристика плит**

SBR/NR Плиты общего назначения  
NBR/SBR Плиты с повышенной стойкостью к появлению царапин, доступны также с полиэстеровой парочкой.  
SBR/EPDM Плиты имеют хорошую стойкость к тепловому старению и воздействию атмосферных факторов.

**Диапазон рабочей температуры**

SBR/NR Макс. рабочая температура 70°C  
NBR/SBR Макс. рабочая температура 100°C  
SBR/EPDM Макс. рабочая температура 100°C

Параметры цветных плит (одноцветных)			
Твердость °Sh	Макс. плотность (г/см³)	Мин. сопротивление растяжению (МПа)	Мин. удлинение в момент разрыва (%)

Параметры цветных одноцветных плит SBR/NR			
70 ±5	1,60	4	300
70 ±5	1,60	4	300
70 ±5	1,60	4	300
70 ±5	1,60	5	200
70 ±5	1,60	4	300

Параметры плит с повышенной стойкостью к появлению царапин NBR/SBR			
70 ±5	1,45	5	200
75 ±5	1,50	10	350

Параметры плиты с хорошей стойкостью к тепловому старению и воздействию атмосферных факторов SBR/EPDM			
60 ±5	1,30	5	300

**Тип** Резиновые плиты цветные, двухцветные (мраморные) NBR/SBR

**Характеристика плит**

Мрамор сине-бежевого цвета

**Диапазон рабочей температуры** Макс. рабочая температура 70°C

**Товарный вид** Рулоны (м²), листы (м²).

Тип смеси	Твердость °Sh	Макс. плотность (г/см³)	Мин. сопротивление растяжению (МПа)	Мин. удлинение в момент разрыва (%)
NBR/SBR	75 ±5	1,50	10	350
SBR/NR	60 ±5	1,50	8	400

**Тип** Плиты используемые в контакте с пищевой продукцией и питьевой водой SBR/NR

**Характеристика плит**

Плиты имеют сертификат PZH (польского института гигиены), допускающий к применению в молочной и пивоваренной промышленности, мясной и рыбной промышленности, а также к кратковременному контакту с пищевыми продуктами в процессах переработки овощей и фруктов, в производстве уксуса и горчицы, при условии соблюдения норм согласно требованиям по качеству здорового питания.

**Диапазон рабочей температуры** Макс. рабочая температура до 70°C

**Товарный вид** Рулоны (м²), листы (м²).

Параметры резиновых плит SBR/NBR. Сертификат PZH					
Твердость °Sh	Макс. плотность (г/см³)	Мин. сопротивление растяжению (МПа)	Мин. удлинение в момент разрыва (%)	Макс. пластическая деформация при сжатии на 25% (22 час., 70°C), (%)	Макс. температура хрупкости (°C)
60 ±5	1,50	8	400	40	-40

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Резиновые дорожки могут применяться для покрытия полов в средствах транспорта и помещениях, предназначенных для временного пребывания людей, причем, обычные дорожки типа «Z» и маслостойкие типа «O» не рекомендуются использовать в условиях прямого воздействия солнечных лучей. На наружных поверхностях могут применяться дорожки типа «A» – стойкие к воздействию атмосферных факторов.

Дорожки можно укладывать следующим образом:

- укладывать свободно, без приклеивания – на таких основаниях, как: бетон, древесина, металл и т.п.,
- приклеивать к основанию с использованием клеев, широко применяемых в строительстве для приклеивания резиновых покрытий, или другими клеями, которые рекомендуют производители клеев.

Прежде чем приклеить дорожку, рекомендуется разложить ее свободно на основании и оставить на несколько дней, чтобы дорожка «улеглась» на поверхности. Основание, к которому будет приклеена дорожка, должно быть подготовлено в соответствии с общепринятыми правилами приклеивания (важное правило: поверхность должна быть чистой и обезжиренной) или в соответствии с указаниями производителя клея.

## ТИП

В зависимости от свойств резиновой смеси, из которой изготовлены дорожки, различаются три типа дорожек:

- Z – общего назначения (SBR), температура применения: -30°C; +70°C,
- O – маслостойкие (NBR/SBR), температура применения: -30°C; +100°C,
- A – стойкие к воздействию атмосферных факторов (EPDM), температура применения: -40°C; +100°C (периодически до +120°C).

## ПАРАМЕТРЫ РЕЗИНОВЫХ ДОРОЖЕК

Основные параметры дорожек:

- сопротивление растяжению – мин. 2 МПа,
- удлинение в момент разрыва – мин. 150%,
- стойкость к воздействию масла ASTM3, изменение объема – макс. 30% (100°C/70 час.), кас. дорожки типа «O»,
- стойкость к воздушному старению, изменение твердости – макс. 10°Sh (100°C/70 час.), кас. дорожки типа «A»,
- твердость, плотность и цвет:

Полимер	Цвет	Твердость	Макс. плотность (г/см³)
SBR	черный	65 ±5	1,55
SBR	серый	70 ±5	1,60
SBR	синий	70 ±5	1,60
SBR	зеленый	70 ±5	1,60
SBR	красный	70 ±5	1,60
SBR	коричневый	70 ±5	1,60
NBR/SBR	черный	65 ±5	1,35
NBR/SBR	пепельный	70 ±5	1,45
EPDM	черный	60 ±5	1,30
EPDM	черный	65 ±5	1,25
EPDM	черный	70 ±5	1,25
EPDM	черный	80 ±5	1,30

**В соответствии с формой несущей поверхности различаются три типа резиновых дорожек:**

- **рифель (ryfel)**
- **метро (metro)**
- **рампа (rampa)**

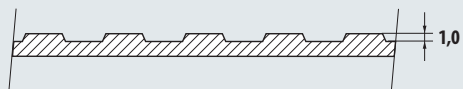
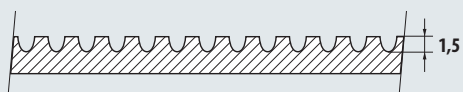
## РИФЕЛЬ

WT-32/05/BZPG

### ВНЕШНИЙ ВИД

Полезную поверхность резиновых дорожек рифленых, образуют продольные рифели высотой 1 или 1,5 мм. Нижняя сторона с оттиском ткани. Дорожка может быть усилена текстильной прокладкой.

Высота рифелей (мм)	1,0	1,5
Ширина верхней поверхности рифеля (мм)	4,0	1,0
Интервал между верхними поверхностями рифелей (мм)	5,0	2,0



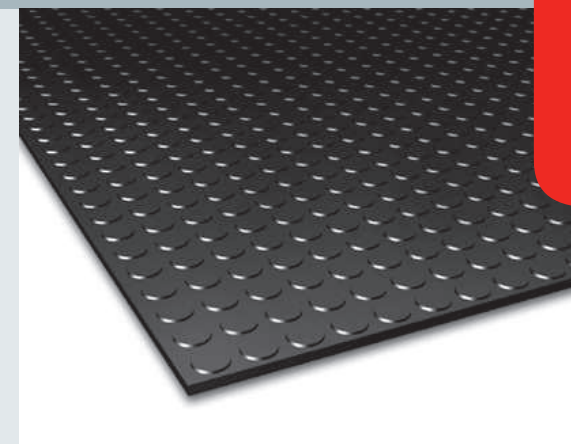
## МЕТРО

WT-32/05/BZPG

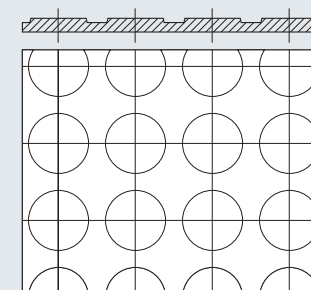
### ВНЕШНИЙ ВИД

Полезная поверхность резиновых дорожек формируется в процессе вулканизации, это молетированная поверхность, которую образуют кольца высотой 0,5 мм или 1,0 мм диаметром ок. 24 мм. Нижняя сторона с оттиском ткани.

Дорожки могут быть усилены текстильной прокладкой. Для дорожек с высотой кольца 1,0 мм на полезной поверхности, допускаются незначительные линейные выпуклости вдоль дорожки, которые следуют из технологии производства.



Дорожка МЕТРО



### СТАНДАРТНЫЕ РАЗМЕРЫ И ДОПУСКИ

Толщина мм		Ширина мм		Длина м	
3,0	±0,4	1200	±30	до 10	±1%
3,5	±0,4	1200	±30	до 10	±1%
4,0	±0,5	1200	±30	до 10	±1%
5,0	±0,5	1200	±30	до 10	±1%
6,0*	±0,8	1200	±30	до 10	±1%
8,0*	±0,8	1200	±30	до 10	±1%

по предварительному согласованию возможно изготовление дорожки другой длины и ширины

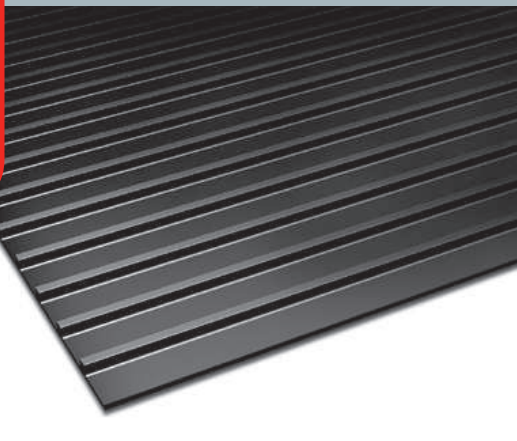
\* только по заказу, с сохранением производственного минимума

### СТАНДАРТНЫЕ РАЗМЕРЫ И ДОПУСКИ

Высота кольца мм	Толщина мм	Ширина мм	Длина м
0,5	3,0	±0,3	1400 ±30
0,5	4,0	±0,3	1400 ±30
0,5	5,0	±0,5	1400 ±30
0,5	6,0*	±0,5	1400 ±30
0,5	8,0*	±0,8	1400 ±30
1	3,0	±0,3	1000 или 1230 ±30
1	4,0	±0,3	1000 или 1230 ±30
1	5,0	±0,5	1000 или 1230 ±30
1	6,0*	±0,5	1000 или 1230 ±30
1	8,0*	±0,8	1000 или 1230 ±30

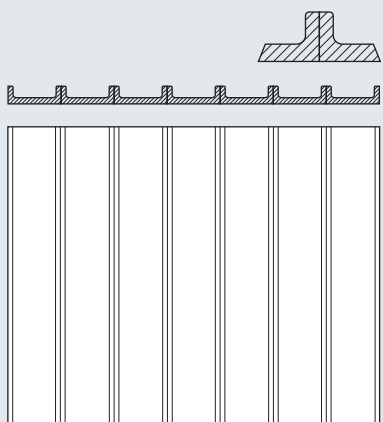
по предварительному согласованию возможно изготовление дорожки другой длины и ширины

\* только по заказу, с сохранением производственного минимума



### ВНЕШНИЙ ВИД

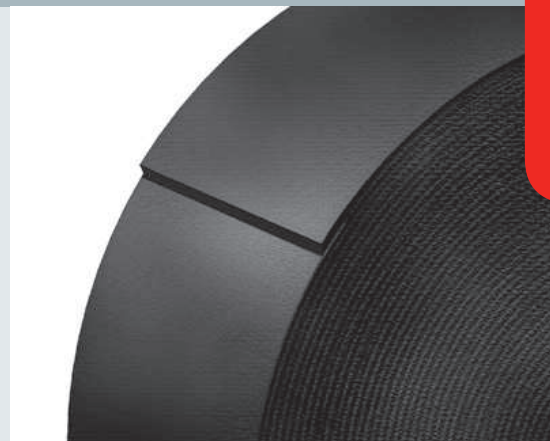
Полезная поверхность дорожки РАМПА формируется в процессе вулканизации, это поверхность с продольными выступами высотой 8 мм и шириной 24 мм. Нижняя сторона с оттиском ткани. Дорожки могут быть усилены текстильной прокладкой



Дорожка РАМПА

### СТАНДАРТНЫЕ РАЗМЕРЫ И ДОПУСКИ

Толщина мм		Ширина мм		Длина м	
12,0	±0,8	1450	±30	до 10	±1%



### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Конвейерные текстильно-резиновые ленты с указанной конструкцией и физико-химическими свойствами предназначены для перемещения в нижеуказанных условиях сыпучих, кусковых и штучных материалов.

Ассортимент настоящих лент включает три типа:

- Ленты с резиновыми кромками прочностью от 315 до 1250 кН/м, шириной от 300 до 1000 мм.
- Ленты без резиновых кромок прочностью от 100 до 500 кН/м, шириной до 1400 мм.
- пороговые ленты. Ленты на базе в/у конструкционных решений с вулканизированными резиновыми порогами. Форма и размер порогов соответствует данным в актуальном каталоге резиновых порогов.

### СПОСОБ МАРКИРОВКИ

Примерная маркировка ленты:

**Z 3 P - 630 - P - I - 1000 3+2 WT 31/03/BZPG**



#### Технические условия

**Толщина обкладок**  
Толщина несущей обкладки + толщина дорожки (мм).

**Ширина ленты**  
Ширина ленты в мм.

**Сорт**  
Определяет уровень качества ленты. Различаются следующие сорта: I и II.

**Класс**  
Определяет тип используемой резиновой смеси. В зависимости от физических свойств смеси различаются следующие классы лент (см.: таблица).

**Тип**  
Определяет минимальную стойкость к разрыву в продольном направлении (направление основы) при полной толщине ленты, выраженную в кН/м. В зависимости от стойкости различаются следующие типы лент (см.: таблица).

**Сорт**  
Определяет тип ткани, используемой в прокладке. В зависимости от состава различаются следующие ткани (см.: таблица).

#### Количество прокладок

**Тип**  
В зависимости от назначения различаются следующие ленты (см.: таблица).

### ТИП ЛЕНТЫ

- Z** – обычная лента  
Предназначена для перемещения сыпучих, кусковых и штучных материалов в закрытых помещениях и на открытых площадках. В зависимости от свойств перемещаемого материала, степени его истираемости и остроты его краев различаются классы стойкости P и Z. Рабочая температура от -25°C до +60°C.
- T** – трудновозгораемая лента  
Предназначена для перемещения сыпучих, кусковых и штучных материалов в пожароопасных условиях, за исключением подземных каменноугольных шахт. Рабочая температура от -25°C до +60°C.
- G** – маслястойкая лента  
Предназначена для перемещения замасленных сыпучих, кусковых и штучных материалов или в местах с угрозой замасливания. Рабочая температура от -25°C до +60°C.
- S** – лента для пищевых продуктов  
Предназначена для перемещения пищевых продуктов в молочной, кондитерской, мясной и рыбной промышленности, а также при переработке овощей и фруктов. Рабочая температура от -25°C до +60°C.

**РАЗНОВИДНОСТЬ ЛЕНТЫ**

Тип ткани  
**P** – Полиамидная ткань с пропиткой: основа – полиамид, уток – полиамид.  
**EP** – Полиэфирно-полиамидная ткань с пропиткой: ос.нова – полиэфир, уток – полиамид.

Ткань должна быть подобрана таким образом, чтобы обеспечивала соответствие требованиям ТУ в области прочности, удлинения и адгезии слоев ленты.

**КЛАСС ЛЕНТЫ**

Производитель гарантирует соответствие требованиям, предъявляемым резине, на основании испытаний резиновых смесей по программе, определенной в технической документации.

Класс ленты	Тип ленты	Макс. истираемость (мм <sup>3</sup> )	Мин. сопротивление растяжению R <sub>r</sub> , МПа	Мин. удлинение в момент разрыва ER, %	Твердость *Sn ±5°Sh	Стойкость к ускоренному старению 144 час/70°C	
						ΔR%, макс.	ΔEr%, макс.
P	Z	90	25	400	65	±15%	-25
Z	Z	220	10	300	65	±25%	-35
Z	T	220	15	350	65	±30%	-50
Z	G	150	15	350	65	±20%	-30
Z	S	250	10	400	55	±30%	-50

**МЕХАНИЧЕСКИЕ И ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА ТЕКСТИЛЬНО-РЕЗИНОВЫХ ЛЕНТ**

№	Свойства лент	Тип ленты											
		100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000	1250
1.	Требуемая продольная нагрузка (кН/м)	10	12,5	16	20	25	31,5	40	50	63	80	100	125
2.	Мин. диаметр приводного барабана (мм) количество слоев:	1	125	125	125	160							
		2					250	315					
		3					400	400	500				
		4						630	630	630	630	800	
		5									800	800	1000
3.	Стойкость к разрыву при полной толщине в направлении:												
	продольном (кН/м, мин.)	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000	1250
	поперечном (кН/м, мин.)	40	50	63	80	100	125	160	200	250	315	315	315
4.	Удлинение при нагрузке равной 10% стойкости ленты к разрыву (% макс.)	Разновидность ленты											
		<b>EP</b>						<b>P</b>					
		2,0						2,5					
5.	Удлинение в момент разрыва (% мин.)	10											
6.	Стойкость к расслоению между: (кН/м, мин.)	Тип ленты											
		<b>Z</b>			<b>T</b>			<b>G</b>			<b>S</b>		
		4,5			4,5			4,5			3,0		
	двумя соседними слоями тканью и обкладкой	4,0 (3,5*)			4,0 (3,5*)			4,0 (3,5*)			2,5		
7.	Изменение стойкости к расслоению после старения 144 час/70°C (% макс.)	30											
8.	Трудногораемая лента. Стойкость к горению (s, макс.)	45											
9.	Маслостойкая лента. Стойкость к набуханию, масло № 3 (V, % макс.)	10 через 24 h/23°C											
		30 через 24 h/70°C											
10.	Лента для пищевых продуктов. Основа допуска к применению.	Сертификат PZH											
11.	Стойкость к низким температурам	-25°C											

\* при толщине обкладок 1,5 мм

**Тип и конструкция стандартных текстильно-резиновых лент**

Тип ленты	Конструкция ленты																		
	Ленты шириной до 1000 мм с боковыми кромками												Ленты шириной до 1400 мм без боковых кромок						
	Тип ленты				Кол-во слоев	Толщина обкладок (mm)	Ширина ленты (мм)						Тип ленты		Кол-во слоев	Толщина обкладок (mm)			
	Z	T	G	S			300	400	500	600	650	800	1000	Z			S		
100																	+	+	1
125																	+	+	1
160																	+	+	1
200																	+	+	1,2
250																	+	+	1,2
315	+	+	+	+	2	3+2	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	2,3	
400	+	+	+	+	2	3+2 4+2	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	2,3	
500	+	+	+	+	3,4	3+2 4+2	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	3	
630	+	+	+	+	3,4	3+2 4+2 4+3		+	+	+	+	+	+	+					
800	+	+	+		4,5	3+2 4+2 4+3			+	+	+	+	+						
1000	+	+	+		4,5	3+2 4+2 4+3				+	+	+	+						
1250	+	+	+		5	4+2 4+3					+	+	+						

Длина отрезков от 50 до 200 м

Длина отрезков до 100 м

Изготовление согл. BN-73/66616-14 и PN-85/C-94301/07 или в соответствии с действующими техническими нормами

Резиновые смеси производятся для собственных производственных нужд предприятий общества, а также по заказам клиентов.

Предлагаем широкий ассортимент резиновых смесей (также цветных), изготавливаемых на базе таких каучуков, как: NR, BR, SBR, NBR, IIR, CR и EPDM. Физикохимические параметры смесей определены в Технических Условиях.

Можем также разработать рецептуру резиновых смесей с учетом индивидуальных качественных требований клиентов.

Минимальный размер заказа зависит от плотности смеси и составляет:  
– 220-240 кг для смеси произв. с помощью миксеров  
– 40-50 кг для смеси произв. с помощью вальцев.

Резиновые смеси продаются в техпластинах, составляют нерегулярные слои.

Резиновые невулканизированные плиты являются полуфабрикатом, который используется в различных отраслях промышленности для изготовления разнообразных резиновых деталей (напр. уплотнений, подкладок, штампов, ремонта покрышек и т.п.) путем окончательного формирования резиновых изделий и их вулканизирования. Также используются в качестве антикоррозионных дорожек. Невулканизированные резиновые плиты поставляются в форме лент, смотанных в рулоны, определенного размера (толщина, ширина, длина).

## ТИПЫ ПЛИТ

- общего назначения,
- стойкие к воздействию разбавленных кислот и щелочей,
- маслостойкие,
- для использования в пищевой промышленности,
- для изготовления универсальных клеев,
- для изготовления штампов,
- специального назначения,
- для ремонта покрышек,
- антикоррозионные.

### Смеси на базе каучука NR (натуральный каучук), стойкие к:

- тормозным жидкостям на базе гликоля,
- кислотам и щелочам с низкой концентрацией,
- воде,
- алкоголю при небольшой температуре.

### Смеси на базе каучука SBR (бутадиен-стироновый каучук), стойкие к:

- неорганическим кислотам и щелочам,
- тормозным жидкостям на базе гликоля,
- воде,
- алкоголю

### Смеси на базе каучука NBR (акрилонитриловый каучук), стойкие к:

- моторным, трансформаторным и отопительным маслам,
- смазочным маслам,
- гидравлическим жидкостям,
- алифатическим углеводородам,
- пропану-бутану,
- бензину,
- алкоголю,
- водному раствору соли,
- разбавленным кислотам и щелочам при небольшой температуре
- воде до 60°C.

### Смеси на базе каучука CR (хлоропеновый каучук), стойкие к:

- моторным маслам,
- маслам и силиконовым смазкам,
- фреону,
- озону,
- воде и водяному пару,
- алкоголю,
- гликолию
- соляным растворам,
- разбавленным кислотам и щелочам.

### Смеси на базе каучука EPDM (этилен-пропиленовый каучук), стойкие к:

- горячей воде и водяному пару,
- тормозной жидкости,
- трудногоряемым гидравлическим жидкостям HSC и HSD,
- гликолию,
- ацетону,
- кетонам, эфирам и сложным эфирам,
- озону,
- мыльным растворам и моющим средствам,
- холодильным средствам,
- растворам кислот и щелочей.

### РАЗМЕР ПЛИТ (РУЛОНОВ)

Толщина – до 8 мм  
Ширина – до 1000 мм (в стандарте до 800 мм)  
Длина – не более 60 кг веса рулона  
Слои проложены пленкой.

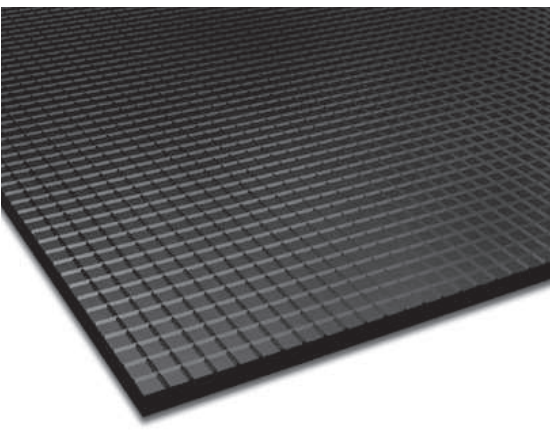
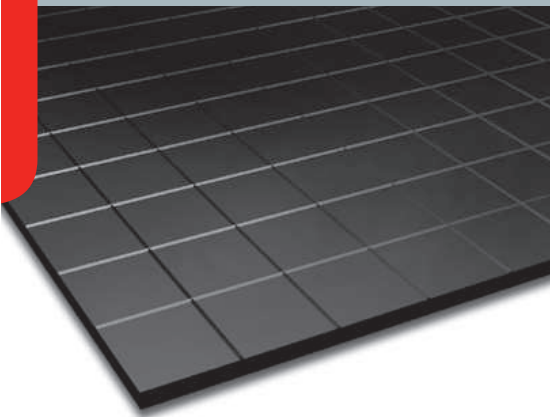
№	Тип резиновых смесей	Свойства							
		Сопротивление растяжению		Твердость		Удлинение от момента разрыва		Термостойкость	

MPa		°Sh		%		°C	
од	до	од	до	од	до	од	до

1.	Общего назначения	3	20	30	85	100	700	-55	+100
2.	Стойкие к маслам, смазочным маслам, топливу	3	15	50	95	120	500	-50	+125
3.	Стойкие к воздействию кислот и щелочей	5	15	40	80	150	500	-50	+100
4.	Стойкие к воздействию атмосферных факторов, озона, высокой и низкой температуре	5	15	40	80	150	500	-50	+100
5.	Трудностираемые	7	20	60	80	160	400	-40	+70
6.	Трудностираемые, токопроводимые	мин. 5		45	55	мин. 250		–	
7.	Трудногораемые и трудновоспламеняемые	10	15	60	70	300		–	
8.	Для контакта с пищевыми продуктами, сертификат PZH	od 9		45	60	400		-40	+80
9.	Стойкие к воздействию трансформаторного масла	мин. 10		60	70	мин. 250		-25	+110

Поз. 1–9 Остальные параметры по согласованию с клиентом.

## MORENA



### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Пластины предназначены для ремонта подошв.

### КОНСТРУКЦИЯ

Поверхность пластин гладкая с обеих сторон или с одной стороны, молетированная в средне- или густую клетку.

### ЦВЕТ

Черный, темно-коричневый или бежевый.

### СВОЙСТВА РЕЗИНЫ

Резина общего назначения.  
Твердость: черная пластина  $85 \pm 5^{\circ}\text{Sh}$ ,  $94 \pm 4^{\circ}\text{Sh}$ ,  
коричневая  $90 \pm 5^{\circ}\text{Sh}$ , бежевая  $90 \pm 5^{\circ}\text{Sh}$ .

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

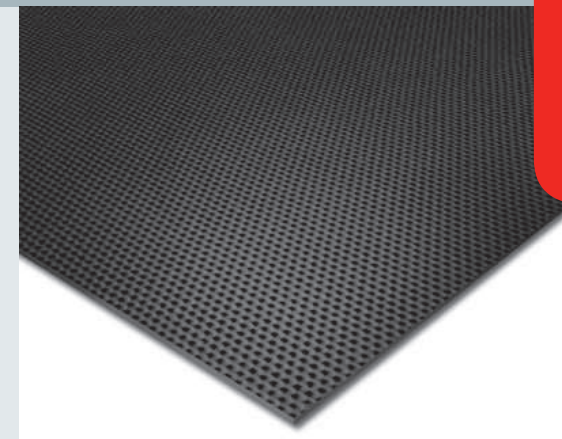
Подошвенные пластины с повышенной стойкостью к истиранию.

### КОНСТРУКЦИЯ

Поверхность пластин шероховатая с односторонним оттиском ткани.

### ЦВЕТ

Черный, бежевый.



### РАЗМЕРЫ

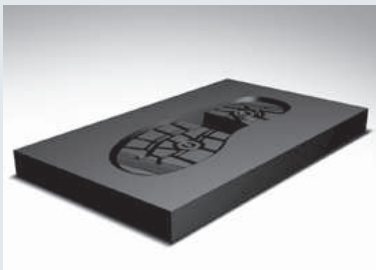
Тип	Длина и ширина	Толщина
	мм	мм
клетка среднегустая	$500 \pm 30$	$4,5 \pm 0,5$
клетка среднегустая	$500 \pm 30$	$6,0 \pm 0,6$
клетка густая	$500 \pm 30$	$1,8 \pm 0,3$
клетка густая	$500 \pm 30$	$2,0 \pm 0,3$
клетка густая	$500 \pm 30$	$3,0 \pm 0,5$
клетка густая	$500 \pm 30$	$4,0 \pm 0,5$
клетка густая	$500 \pm 30$	$5,0 \pm 0,5$
клетка густая	$500 \pm 30$	$6,0 \pm 0,6$
клетка густая	$500 \pm 30$	$6,5 \pm 0,5$
клетка густая	$500 \pm 30$	$8,0 \pm 0,5$
клетка густая	$500 \pm 30$	$10,0 \pm 0,5$
гладкая	$700 \pm 30$	$4,5 \pm 0,5$

Параметры подошвенных плит с повышенной стойкостью к истиранию					
Цвет	Твердость $^{\circ}\text{Sh}$	Макс. плотность ( $\text{г}/\text{см}^3$ )	Мин. сопротивление растяжению (МПа)	Мин. удлинение в момент разрыва (%)	Макс. стиральность ( $\text{см}^3$ )
Черный	$80 \pm 5$	1,25	7	250	0,170
Бежевый	$80 \pm 5$	1,25	7	250	0,200

### УСЛУГА ШЛИФОВАНИЯ ПЛИТ

- макс. ширина шлифованной плиты: 1000 мм
- грануляция стиральной бумаги от 40 до 400 (толщина крупницы)
- Возможность шлифования плит толщиной от 1,5 мм до 6 мм

## WT-34/09/BZPG



### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

В различных отраслях промышленности и техники, а также в домашнем хозяйстве:

- в бытовой арматуре,
- в моторизации,
- в строительстве,
- в железнодорожном транспорте,
- в сельскохозяйственных машинах,
- в силовой гидравлике,
- в электротехнике,
- в обувной промышленности.

### ФОРМА И РАЗМЕР

Изделия различной формы, в соответствии с техническими чертежами.

В зависимости от назначения и нужд заказчика это могут быть уплотнительные кольца, обложки, подкладки, коврики, дворники, подошва для рабочей обуви, пробки, амортизаторы и т.п.

Эти изделия производятся в вулканизационных формах – собственных или предоставленных заказчиком – с макс. размером 700x700 мм.

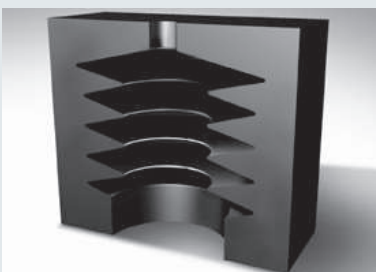
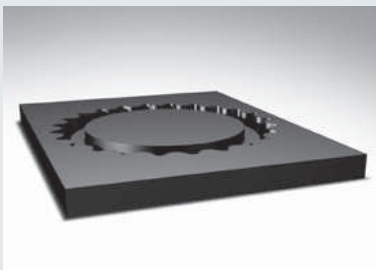
### ЦВЕТ

Черный или другой по согласованию между производителем и заказчиком.

### ТИП РЕЗИНЫ

- общего назначения,
- с повышенной стойкостью к истиранию,
- стойкая к воздействию масел и смазок,
- с высокой термостойкостью,
- с повышенной стойкостью к воздействию атмосферных факторов,
- стойкая к воздействию разбавленных кислот и щелочей,
- для использования в пищевой промышленности.

Физико-механические свойства резины по согласованию.



Наше предприятие имеет 30-летний опыт в производстве сосковой резины для доильных машин, благодаря сотрудничеству с наиболее известной фирмой в сфере удойного оборудования. В результате многолетней деятельности наша фирма приобрела необходимый опыт и доверие Клиентов.

### ИЗГОТОВЛЕНИЕ

Предлагаем сосковую резину с диаметром 8 мм. Изделие изготовлено из смеси на базе синтетического каучука, разрешен контакт с пищевыми продуктами, что подтверждает Сертификат Качества, выданный Hygiene – Institut des Ruhrgebiets. Сосковая резина соответствует нормам VfR для изделий III Категории XXI Указания.

### РАЗМЕРЫ

Диаметр головки сосковой резины составляет  $24 \pm 0,5$  мм, диаметр наконечника  $8 \pm 0,3$  мм, длина сосковой резины  $295 \pm 3$  мм.

Отклонения остальных размеров свыше допуска согласно классу 6 PN-66/C-94126. На каждой сосковой резине, на внешней стороне головки сосковой резины нанесена надпись содержащая:

- знак о разрешении контакта с пищевыми продуктами;
- фирменный знак производителя;
- год изготовления.

Форма и размеры сосковой резины согласно употребляемым образцам в соответствии с законом о регистрации № 10999 промышленного образца под названием «Резиновая насадка» от 14.05.2007 г., выданного Управлением по Патентам Республики Польша и Сертификатом выданного Управлением по Регистрации № 000619663 от 13.02.2007 г., выданного Управлением Координации Внутреннего Рынка (Товарные знаки и Образцы) в Аликанте.



## ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫЙ ТРАНСПОРТ (подвижной состав)

Наша фирма уже более 30 лет сотрудничает с ведущими вагоноремонтными предприятиями. За это время мы приобрели большой опыт и доверие наших клиентов. В нашем предложении имеем несколько десятков различных резиновых профилей. Предлагаем как резиновую смесь, так и силиконовую смесь, которая соответствует требованиям норм PN-K-02511:2000 и нормам UIC Code 564-2 в области горюче-дымовых характеристик для подвижного состава.



## СТРОИТЕЛЬСТВО, ДОРОГИ, АВТОСТРАДЫ (столлярные изделия, фасады, акустические экраны)

Мы являемся одной из первых фирм, которые в 70-х годах начали выпуск уплотнений для окон и дверей из PVC, алюминия и деревянной столярки, а также для алюминиевых фасадов. В настоящее время производим комплектующие для оконных систем изготавливаемых в Польше, таких как: VEKA, RENDAU, ALUPLAST, ROYAL EUROPA, RANORAMA, KOMMERLING, ROPLASTO, DECEUNINGK, SALAMANDER, BEALAN, TROCAL, KBE, BRUGMANN, METAL-PLAST, SPECTRAL, SCHUCO, PUSTEC, THYssen. Производим уплотнения для транспортноривки стекла, а также резиновые зажимы для водосточных систем и труб. Предлагаем также резиновые профили для акустических экранов различных форм и размеров.



## ШНУРЫ ДЛЯ ГАРАЖНЫХ ВОРОТ И КОНТЕЙНЕРОВ

Производим широкий ассортимент уплотняющих шнуров, которые применяются как в гаражных, так и промышленных воротах, а также в контейнерах различного типа.



## ШНУРЫ ДЛЯ КАБИН В СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННОЙ ТЕХНИКЕ, РЕЗИНОВЫЕ ПРОВОДА ДЛЯ СИСТЕМ ОХЛАЖДЕНИЯ

Производим шнуры с сечением: круглым от диаметра  $\varnothing 2$  до  $\varnothing 80$ , трапециевидным, прямоугольным и квадратным из резиновых смесей на базе СВР, ЕРDM, СR. Кроме того, большую часть резиновых штампованных уплотнений производим для нужд судоремонтных заводов, транспортных средств (автомобилей и автобусов) и для машиностроительной промышленности по индивидуальным заказам клиентов. Наше предприятие располагает несколькими тысячами различных профилей шнуров.



## ПОРИСТАЯ РЕЗИНА

**Область применения** мягкие уплотнения с микро-пористой резины с сечением круглым и прямоугольным. Плотность 0,55 г/см<sup>3</sup> ±0,05

**Цвет** черный

**Форма** с круглым сечением, диаметр от  $\varnothing 5$  до  $\varnothing 20$

**Отклонение размеров** согласно польской норме PN 66/694126

## ИЗДЕЛИЯ ИЗ СИЛИКОНА

**Область применения** двери и окна в строительстве и железнодорожном транспорте.

**Цвет** зеленый, голубой, кремовый, белый, серый, коричневый, черный  
(для железнодорожного транспорта только черный)

**Форма** согласно рисунка клиента, макс сечение по диагонали до 40 мм.

**Отклонение размеров** согласно польским и европейским нормам и стандартам  
Твердость: 60°Sh ±5,

**Параметры** Спротивление растяжению мин. 6 МПа,  
Удлинение в момент разрыва мин. 400%,  
Рабочая температура: -60°С +150°С

Реализуем заказы в соответствии с чертежами клиентов, а также выполняем проекты по индивидуальным требованиям клиентов.

